后川果公報

令和 7 年 3 月 14 日

第 13790 号(金曜日)

每週2回 火曜 金曜発行

目 次

示 ○青少年に有害な興行の指定 (少子化対策監室) ○令和6管理年度知事管理漁獲可能量の設定並びに公表 について(くろまぐろ(小型魚)、くろまぐろ(大型魚) 及びするめいか)の一部変更 (水 産 課) ○漁業災害補償法第108条第2項の規定による同意の認 (同) 2 ○一般国道の区域の変更 (道路整備課) 2 ○一般国道の供用の開始 (同) 3

○入札公告 ○大規模小売店舗の変更の届出の公告 (文化振興課)3(経営支援課)4

○大規模小売店舗の変更の届出の公告

(同) 6(労働企画課) 8

○令和6年度後期技能検定合格者公告 ○県営緊急耐震工事計画の決定及び縦覧公告

公告
(農業基盤課) 14

○基本測量実施公告 ○公共測量実施公告

(監理課) 15 (同) 15

○公共測量終了公告 ○公共測量終了公告 (同)15 (同)15

告 示

石川県告示第70号

いしかわ子ども総合条例(平成19年石川県条例第18号)第41条第1項の規定により、次の興行を青少年に有害なものとして指定した。

令和7年3月14日

石川県知事 馳

浩

1 有害興行

興行の種類		興 行 名	製作会社・配給会社等名						
映 画	mi	 僕らの恋愛スクランブル	玉			沢			組
一		接りの恋愛ヘクプマブル 	<	オ	<u> </u>	<u>-</u> ° –	映	画	\rangle
		がいっ - 十一 の かり こして はとい 明明	渡		邊	(元)		組
"		ダンス・オブ・欲望 うしろめたい股間	<	オ	<u> </u>	_° _	- 映	画	>
"		禁断!母のあえぎ				町			組
				新	東	宝	映	画	\rangle

2 指定の理由

内容の全部又は一部が、著しく青少年の性的感情を刺激し、又は著しく青少年の粗暴性若しくは残虐性を誘発し、若しくは助長し、その健全な育成を阻害するおそれのあるものである。

3 指定年月日

令和7年3月14日

石川県告示第71号

令和6管理年度知事管理漁獲可能量の設定並びに公表について(くろまぐろ(小型魚)、くろまぐろ(大型魚)及びするめいか)(令和6年石川県告示第112号)の一部を令和7年3月4日に変更したので、漁業法(昭和24年法律第267号)第16条第5項において準用する同条第4項の規定により公表する。

令和7年3月14日

石川県知事 馳

浩

第1 くろまぐろ(小型魚)

1 都道府県別漁獲可能量について本県に定められた数量

86.2トン

2 知事管理区分に配分する数量

知事管理区分	配分数量
石川県定置網漁業	78.2トン
石川県漁船漁業	6.0トン

第2 くろまぐろ(小型魚)

1 都道府県別漁獲可能量について本県に定められた数量

37.1トン

2 知事管理区分に配分する数量

知事管理区分	配分数量
石川県定置網漁業	31.1トン
石川県漁船漁業	4.0トン

第1 くろまぐろ (小型魚)

1 都道府県別漁獲可能量について本県に定められた数量

変更前

111.1トン

2 知事管理区分に配分する数量

知事管理区分	配分数量
石川県定置網漁業	103.1トン
石川県漁船漁業	6.0トン

第2 くろまぐろ (小型魚)

1 都道府県別漁獲可能量について本県に定められた数量

34.1トン

2 知事管理区分に配分する数量

知事管理区分	配分数量
石川県定置網漁業	28.1トン
石川県漁船漁業	4.0トン

石川県告示第72号

漁業災害補償法 (昭和39年法律第158号。以下「法」という。) 第108条第5項において準用する法第105条の2第3項の規定による届出を審査した結果、次の加入区について法第108条第2項の規定による同意があったものと認める。 令和7年3月14日

石川県知事 馳 浩

輪島加入区

1 発起人の住所及び氏名

輪島市輪島崎町1部139 浅野 敏彦 輪島市輪島崎町1部22 板谷 由雄

2 区域

石川県漁業協同組合の地区のうち旧輪島市漁業協同組合の地区

3 区分

輪島崎町地区の者が、総トン数10トン未満の漁船により、主に延縄を使用して営む漁業

4 漁業災害補償法施行規則(昭和39年農林省令第35号)第48条の2において準用する同規則第46条第1項の規定による通知年月日

令和7年2月5日

石川県告示第73号

道路法(昭和27年法律第180号)第18条第1項の規定により、次のとおり一般国道の区域を変更した。 なお、その関係図面は、令和7年3月14日から同月28日まで縦覧に供する。

令和7年3月14日

石川県知事 馳 浩

		道	路	の	区	域		関係図面の
路線名	変更の	区	間		旧新	敷地の幅員	延長	縦覧場所
					別	(m)	(m)	

364 号 	加賀市山中温泉長谷田町ロ182番1地先から 加賀市山中温泉長谷田町ロ441番1地先まで	旧	12. 19~12. 94	88. 9	大聖寺土木 事務所
	加賀市山中温泉長谷田町口182番1地先から	新	12. 94~16. 81	88. 9	維持管理課
	加賀市山中温泉長谷田町ロ441番1地先まで	利	12. 94~10. 81	88.9	推行官 建 联

石川県告示第74号

次のとおり一般国道の供用を開始するので、道路法(昭和27年法律第180号)第18条第2項の規定により、告示する。 なお、その関係図面は、令和7年3月14日から同月28日まで縦覧に供する。

令和7年3月14日

石川県知事 馳 浩

路線名	供用開始の区間	供用開始の期日	関係図面の縦覧場所
364号	加賀市山中温泉長谷田町口182番1地先から	△和7年9月14日	大聖寺土木事務所
	加賀市山中温泉長谷田町口441番1地先まで	令和7年3月14日	維持管理課

公 告

入札公告

次のとおり一般競争入札を実施する。

令和7年3月14日

石川県知事 馳 浩

- 1 一般競争入札に付する事項
- (1) 調達物件名及び数量

令和7年度石川県立図書館納入資料(図書) 一式 予定冊数 10,000冊

(2) 調達物件の仕様等

入札説明書及び仕様書による。

(3) 履行期間

令和7年4月1日から令和8年3月31日まで

(4) 納品場所

金沢市小立野2丁目43番1号 石川県立図書館

(5) 入札方法

落札決定に当たっては、本体価格1,000円 (消費税及び地方消費税額を加算していない額)の図書に対する納入価格 (消費税及び地方消費税額を加算していない額で、円単位の整数とする。)を入札書に記載することとし、入札書に記載された金額をもって落札価格とする。

2 競争入札参加資格

次の条件を全て満たすこと。

- (1) 地方自治法施行令(昭和22年政令第16号)第167条の4の規定に該当しない者であること。
- (2) 平成10年度以降石川県が発注する物品の製造の請負、物品の購入等の契約に係る一般競争入札及び指名競争入札に参加する者に必要な資格並びに資格審査の申請の時期及び方法等(平成9年石川県告示第581号)に基づき、令和6年度において競争入札参加資格を有すると認められた者であること。
- (3) 県の指名停止の措置を受けている者でないこと。
- (4) 仕様書に示す業務の特質を理解し、これを確実に実施することができる者であること。
- 3 入札説明書及び仕様書等の配布方法等
 - (1) 配布期間

令和7年3月14日(金)午前10時から同月25日(火)午前11時まで

(2) 配布方法

以下の石川県立図書館ホームページよりダウンロードすること。

https://www.library.pref.ishikawa.lg.jp/category/bid/index.html

4 入札書の提出場所等

4 令和7年3月14日(金曜日)

(1) 入札書の提出場所、契約条項を示す場所及び問合せ先

〒920-0942 金沢市小立野2丁目43番1号

石川県立図書館 閲覧サービス課

電話番号 076-223-9580

(2) 入札書の受領期限

令和7年3月25日(火)午前11時(郵送の場合は、簡易書留郵便とし、受領期限内必着とする。宛先は、(1)の 提出場所とする。)

- 5 開札の日時及び場所
- (1) 開札の日時

令和7年3月25日(火)午前11時

(2) 開札場所

石川県立図書館 2階 研修室2

- 6 その他
- (1) 入札保証金及び契約保証金

免除

(2) 契約書の要否

(3) 無効の入札書

この公告に示した競争入札参加者資格のない者の提出した入札書、入札者に求められる義務を履行しなかった 者の提出した入札書その他入札説明書に示す無効の入札書に掲げる入札書は、無効とする。

(4) 落札者の決定方法

石川県財務規則(昭和38年石川県規則第67号)第119条の規定により作成された予定価格の制限の範囲内で最 低の価格をもって有効な入札を行った者を落札者とする。

(5) その他

詳細は、入札説明書及び仕様書による。

大規模小売店舗の変更の届出の公告

大規模小売店舗立地法(平成10年法律第91号。以下「法」という。)第6条第1項の規定により、次のとおり大規 模小売店舗の変更の届出があった。

なお、法第8条第2項の規定に基づき、当該大規模小売店舗を設置する者がその周辺の地域の生活環境の保持のた め配慮すべき事項について意見を有する者は、この公告の日から4月以内に、県に対し、意見書の提出により意見を 述べることができる。

令和7年3月14日

石川県知事 馳 浩

- 1 大規模小売店舗の名称及び所在地 穴水ショッピングセンターパルス 鳳珠郡穴水町比木1字2番 他168筆
- 2 変更した事項
- (1) 大規模小売店舗を設置する者の氏名又は名称及び住所並びに法人にあっては代表者の氏名

(変更前) 株式会社コメリ

代表取締役社長 捧 雄一郎 新潟県新潟市南区清水4501番地1 ほか2者

(変更後) 株式会社コメリ

代表取締役社長 捧 雄一郎

新潟県新潟市南区清水4501番地1

ほか2者

(2) 大規模小売店舗において小売業を行う者の氏名又は名称及び住所並びに法人にあっては代表者の氏名

(変更前) 株式会社コメリ

代表取締役社長 捧 雄一郎

新潟県新潟市南区清水4501番地1

ほか4者

(変更後) 株式会社コメリ

代表取締役社長 捧 雄一郎

新潟県新潟市南区清水4501番地1

ほか4者

- 3 変更の年月日
- (1)(2) 平成31年4月1日(どんたく)
- (2) 令和5年5月30日 (ムービータイム)
- 4 変更する理由

設置者および小売店舗の名称、並びに代表者の変更があったため

5 届出年月日

令和7年2月25日

6 届出等の縦覧場所

石川県商工労働部経営支援課、石川県行政情報サービスセンター及び穴水町観光交流課

7 届出等の縦覧期間

令和7年3月14日から同年7月14日まで

8 意見書の提出期限及び提出先並びに問合せ先

令和7年7月14日

金沢市鞍月1丁目1番地

石川県商工労働部経営支援課

1 大規模小売店舗の名称及び所在地

フレスポ小松

小松市下牧町己508番 他43筆

2 変更した事項

大規模小売店舗において小売業を行う者の氏名又は名称及び住所並びに法人にあっては代表者の氏名 (変更前)アルビス株式会社

代表取締役社長 池田 和男

富山県射水市流通センター水戸田3丁目4番地

ほか3者

(変更後) アルビス株式会社

代表取締役社長 池田 和男

富山県射水市流通センター水戸田3丁目4番地

ほか3者

3 変更の年月日

令和7年2月28日

4 変更する理由

代表者の名称及び小売業者名に誤記載があったため

5 届出年月日

令和7年2月28日

6 届出等の縦覧場所

石川県商工労働部経営支援課、石川県行政情報サービスセンター及び小松市経済環境部商工労働課

7 届出等の縦覧期間

令和7年3月14日から同年7月14日まで

8 意見書の提出期限及び提出先並びに問合せ先

令和7年7月14日

金沢市鞍月1丁目1番地

石川県商工労働部経営支援課

1 大規模小売店舗の名称及び所在地

フレスポ加賀

加賀市作見町二60-1 他

2 変更した事項

大規模小売店舗において小売業を行う者の氏名又は名称及び住所並びに法人にあっては代表者の氏名

(変更前) 株式会社セリア

代表取締役社長 河合 英治 岐阜県大垣市外渕2丁目38番地 ほか3者

(変更後) 株式会社セリア

代表取締役社長 河合 映治 岐阜県大垣市外渕2丁目38番地 ほか3者

3 変更の年月日

令和7年2月28日

4 変更する理由

代表者の名称に誤記載があったため

5 届出年月日

令和7年2月28日

6 届出等の縦覧場所

石川県商工労働部経営支援課、石川県行政情報サービスセンター及び加賀市産業振興部観光商工課

7 届出等の縦覧期間

令和7年3月14日から同年7月14日まで

8 意見書の提出期限及び提出先並びに問合せ先

令和7年7月14日

金沢市鞍月1丁目1番地

石川県商工労働部経営支援課

大規模小売店舗の変更の届出の公告

大規模小売店舗立地法(平成10年法律第91号。以下「法」という。)第6条第2項の規定により、次のとおり大規模小売店舗を変更する旨の届出があった。

なお、法第8条第2項の規定に基づき、当該大規模小売店舗を設置する者がその周辺の地域の生活環境の保持のため配慮すべき事項について意見を有する者は、この公告の日から4月以内に、県に対し、意見書の提出により意見を述べることができる。

令和7年3月14日

石川県知事 馳 浩

1 大規模小売店舗の名称及び所在地

プララAコープ富奥店

野々市市粟田1丁目266番地

- 2 変更しようとする事項
 - (1) 大規模小売店舗内の店舗面積の合計

(変更前) 1,298㎡

(変更後) 1,500 m²

(2) 大規模小売店舗の施設の配置に関する事項

駐輪場の位置及び収容台数

(変更前) 位置 縦覧による

収容台数 28台

(変更後) 位置 縦覧による

収容台数 28台

3 変更する年月日

令和7年10月28日

- 4 変更する理由
- (1) 店舗区画を拡張(増床)するため
- (2) 駐輪場2箇所を店舗前面の1ヶ所に集約するため
- 5 届出年月日

令和7年2月27日

6 届出等の縦覧場所

石川県商工労働部経営支援課、石川県行政情報サービスセンター及び野々市市地域政策部地域振興課

7 届出等の縦覧期間

令和7年3月14日から同年7月14日まで

8 意見書の提出期限及び提出先並びに問合せ先

令和7年7月14日

金沢市鞍月1丁目1番地

石川県商工労働部経営支援課

1 大規模小売店舗の名称及び所在地

ドン・キホーテ小松店

小松市長田町口1番1 外

2 変更しようとする事項

大規模小売店舗の施設の配置に関する事項

(1) 駐車場の位置及び収容台数

(変更前) 位置 縦覧による

収容台数 158台

(変更後) 位置 縦覧による

収容台数 95台

大規模小売店舗の施設の運営方法に関する事項

(1) 駐車場の自動車の出入口の数及び位置

(変更前) 3箇所

(変更後) 2箇所

(2) 来客が駐車場を利用することができる時間帯

(変更前)屋外平面駐車場 24時間

隔地平面駐車場 午前6時から午後10時まで

(変更後) 屋外平面駐車場 24時間

3 変更する年月日

令和7年10月29日

4 変更する理由

隔地平面駐車場の解約のため

5 届出年月日

令和7年2月28日

6 届出等の縦覧場所

石川県商工労働部経営支援課、石川県行政情報サービスセンター及び小松市経済環境部商工労働課

7 届出等の縦覧期間

令和7年3月14日から同年7月14日まで

8 意見書の提出期限及び提出先並びに問合せ先

令和7年7月14日

金沢市鞍月1丁目1番地

石川県商工労働部経営支援課

令和6年度後期技能検定合格者公告

令和6年度後期技能検定に合格した者は、次のとおりである。

令和7年3月14	· 日					
				石川県知事	馬 也	浩
(特級)						
金属熱処理						
A甲0001	A甲0002	A甲0005	A甲0006			
機械加工						
A甲0008	A甲0009	A甲0010	A甲0013	A甲0014	A甲0017	
A甲0020	A甲0025	A甲0026	A甲0027	A甲0028	A甲0030	
B 0 0 0 3	B 0 0 0 4	B 0 0 0 5	B 0 0 0 6	B 0 0 0 7	B 0 0 0 9	
B 0 0 1 0	B 0 0 1 2	B 0 0 1 3	B 0 0 1 4	B 0 0 1 5	B 0 0 1 6	
C 0 0 0 1						
非接触除去加工						
B 0 0 0 1						
工場板金						
A甲0001	A甲0003					
仕上げ						
A甲0001	$A \parallel 0 \ 0 \ 0 \ 3$	$A \parallel 0 \ 0 \ 0 \ 4$	A甲0009	B 0 0 0 1	B 0 0 0 4	
B 0 0 0 5						
機械検査						
B 0 0 0 1	B 0 0 0 2	B 0 0 0 7	B 0 0 0 9	B 0 0 1 1		
電気機器組立て						
B 0 0 0 1	B 0 0 0 2					
油圧装置調整						
A甲0003	$A \parallel 0 \ 0 \ 0 \ 4$	A甲0005	A甲0008	A甲0009	B 0 0 0 3	
B 0 0 0 4						
建設機械整備						
A甲0005	A甲0006	A甲0007	A甲0010	A甲0014	A甲0016	
A甲0017	A甲0018	B 0 0 0 1	B 0 0 0 4	B 0 0 0 6	B 0 0 0 7	
B 0 0 0 9	B 0 0 1 0	B 0 0 1 2	B 0 0 1 3	B 0 0 1 5	B 0 0 1 6	
(1級)						
さく井						
パーカッション式	さく井工事作業					
A甲0001	A甲0003	C 0 0 0 2	C 0 0 0 3	$C\ 0\ 0\ 0\ 4$		
ロータリー式さく	井工事作業					
A甲0001						
鍛造						
ハンマ型鍛造作業						

令和7年3月14	4日(金曜日)	石	Ш	県:	公	報		第13790号	9
A甲0002	A甲0003								
工場板金									
機械板金作業									
	A甲0002	A甲000	0 3	A甲	0 0 0) 4	A甲0006	A甲0011	
	C 0 0 0 2						·	,	
 数値制御タレット	パンチプレス板金	作業							
	A甲0002		0 3	A甲	0 0 0	0 4	A甲0005	A甲0006	
	C 0 0 0 2						·		
機械検査									
機械検査作業									
A甲0001	A甲0002	A甲000	0 4	A甲	000	0 6	A甲0009	A甲0011	
A甲0012	A甲0018	A甲00:	2 4	A甲	0 0 2	2 5	A甲0026	A甲0027	
A甲0029	A甲0030	B 0 0 0	1	C 0	0 0 1	1	C 0 0 0 4	C 0 0 0 5	
C 0 0 0 7	C 0 0 0 8	C 0 0 1	0	C 0	0 1 2	2	C 0 0 1 3		
シーケンス制御									
シーケンス制御作業									
A甲0002									
半導体製品製造									
集積回路チップ製	造作業								
A甲0002	A甲0003	A甲000	0 4	A甲	0 0 0	5	A甲0008	A甲0009	
A甲0010									
集積回路組立て作	業								
A甲0001	A甲0004	C 0 0 0	1						
自動販売機調整									
自動販売機調整作	業								
A甲0003	A甲0005	B 0 0 0	2	C 0	0 0	1			
時計修理									
時計修理作業									
A甲0001									
空気圧装置組立て									
空気圧装置組立て	作業								
A甲0001	A甲0002	A甲000	0 3	A甲	0 0 0	5 (A甲0006	A甲0008	
A甲0010	A甲0012	A甲00	1 3	A甲	0 0	1 4	A甲0016	A甲0017	
A甲0019	A甲0021	A甲00:	2 2	A甲	0 0 2	2 3	$A \mathbb{P} 0 0 2 4$	A甲0025	
A甲0026	A甲0028	A甲00	3 0	A甲	0 0 3	3 1	$C \ 0 \ 0 \ 0 \ 2$	C 0 0 0 3	
油圧装置調整									
油圧装置調整作業									
A甲0001	A甲0005	A甲000	0 7	A甲	0 0	1 4	A甲0015	A甲0016	
A甲0023	B 0 0 0 2	C 0 0 0	1	C 0	0 0 3	3	C 0 0 0 6	C 0 0 0 7	
農業機械整備									
農業機械整備作業									
A甲0001	A甲0002	A甲000	0 3	A甲	0 0 0	5 (A甲0006	A甲0007	
冷凍空気調和機器施	工								
冷凍空気調和機器	施工作業								
·	A甲0002	A甲000	0 7	A甲	0 0 0	8 (B 0 0 0 1	B 0 0 0 2	
プリプレス									
DTP作業									
C 0 0 0 2									

10 令和7年3月14日(金曜日)	石 川	県 公 報		第13790号
建築大工				
大工工事作業				
A甲0001 A甲0003				
かわらぶき				
かわらぶき作業				
	B 0 0 0 1	C 0 0 0 1	C 0 0 0 2	
配管				
建築配管作業				
	A甲0005	A甲0013	A甲0016	C 0 0 0 8
	•	•	•	
厨房設備施工作業				
A甲0001 A甲0002	B 0 0 0 1			
型枠施工				
型枠工事作業				
	B 0 0 0 3	C 0 0 0 1		
鉄筋施工		0 0 0 0 1		
鉄筋施工図作成作業				
C 0 0 0 1				
鉄筋組立て作業				
A甲0001 A甲0002				
防水施工				
アスファルト防水工事作業				
C 0 0 0 1 C 0 0 0 2				
塩化ビニル系シート防水工事作業				
A甲0001 A甲0003	C 0 0 0 1			
内装仕上げ施工	00001			
鋼製下地工事作業				
D 0 0 0 1				
自動ドア施工				
自動ドア施工作業				
A甲0001 C0001				
機械・プラント製図				
機械製図CAD作業				
A甲0003 A甲0004	A 甲 O O O 8	A 甲 O O 1 O	A 甲 O O 1 1	C = 0 = 0 = 2
C 0 0 0 7 C 0 0 1 6			11.1.0.0.1.1	00002
金属材料試験	00020	00020		
組織試験作業				
A甲0001 C0001				
塗装				
至表 鋼橋塗装作業				
四個空表下来 C0001 C0002	$C \cap O \cap 3$	C 0 0 0 4	C 0 0 0 5	C_{0}
(2級)	00003	0004	0000	C 0 0 0 0
さく井				
ロータリー式さく井工事作業				
A甲0001 A甲0002	л III о о о о			
	A + 0 + 0 + 3			
工場板金				
機械板金作業	A III O O 1 O	B 0 0 0 1	B 0 0 0 0	P 0 0 0 2
A甲0002 A甲0005	A # U U I U	B0001	в 0 0 0 2	ь и и и з

747年3月1	4 口(並唯口)	74 /11	ホ ム t X		弗13790万	11
C 0 0 0 2						
数値制御タレット	・パンチプレス板金	:作業				
A甲0001	C 0 0 0 2	C 0 0 0 3	C 0 0 0 4			
機械検査						
機械検査作業						
A甲0002	A甲0003	A甲0004	A甲0017	A甲0018	A甲0025	
A甲0026	A甲0027	A甲0029	A甲0032	A甲0034	A甲0036	
A甲0040	A甲0041	A甲0044	A甲0048	C 0 0 0 1	C 0 0 0 3	
C 0 0 0 4	C 0 0 0 8	C 0 0 1 2	C 0 0 1 3	C 0 0 1 5	C 0 0 1 6	
C 0 0 1 7	C 0 0 2 0	C 0 0 2 3				
シーケンス制御						
シーケンス制御作	業					
A甲0001	A甲0005	A甲0007	A甲0008	A甲0009	A甲0010	
A甲0011	A甲0012	A甲0014	A甲0015	A甲0016	A甲0017	
B 0 0 0 1	C 0 0 0 1	$C\ 0\ 0\ 0\ 2$				
半導体製品製造						
集積回路チップ製	造作業					
A甲0001	A甲0007	A甲0008	A甲0011	A甲0012	A甲0013	
A甲0014	A甲0015	A甲0016	A甲0017	A甲0020	A甲0021	
A甲0022	A甲0023	B 0 0 0 1	B 0 0 0 2	C 0 0 0 2	C 0 0 0 3	
集積回路組立て作	業					
A甲0002	A甲0004	A甲0005	C 0 0 0 1	C 0 0 0 2	C 0 0 0 3	
自動販売機調整						
自動販売機調整作	三業					
A甲0002						
時計修理						
時計修理作業	_					
A甲0001	A甲0002					
空気圧装置組立て	- 11 - 110					
空気圧装置組立て			_	_		
A甲0001	A甲0002	A甲0003	A甲0004	A甲0005	A甲0007	
A甲0008	A甲0009	A甲0010	A甲0011	A甲0012	A甲0013	
A甲0014	A甲0015	A甲0017	A甲0018	A甲0019	A甲0020	
A甲0022	A甲0023	A甲0024	A甲0027	A甲0028	A甲0029	
A甲0031	A甲0032	A甲0033	A甲0034	A甲0035	A甲0036	
C 0 0 0 1	C 0 0 0 2					
油圧装置調整	4					
油圧装置調整作業		A H O O O 4	A III O O O F	A III O O O C	A H O O O 7	
A甲0001	A甲0003	A甲0004	A甲0005	A甲0006	A甲0007	
A甲0008	A甲0009	A甲0011	A甲0014	A甲0015	A甲0016	
A甲0019	A甲0021	A甲0022	A甲0027	A甲0029	B 0 0 0 1	
C0001 農業機械整備	C 0 0 0 2	C 0 0 0 3				
展案機械整備 農業機械整備作業	~ ~					
展来機械空間下来 A甲0002		A甲0004	C 0 0 0 1			
冷凍空気調和機器施	·	ATUUU4	00001			
冷凍空気調和機器						
	A甲0004	A甲0006	A甲0007	B 0 0 0 1	B 0 0 0 3	
71.7.0000	11 1 0 0 0 4			D 0 0 0 1		

12 市和7年3月19	+口(並唯口)	ъ 71	ル A 和		売13790万
B 0 0 0 4	B 0 0 0 6				
プリプレス					
DTP作業					
B 0 0 0 1					
プラスチック成形					
射出成形作業					
D 0 0 0 1					
建築大工					
大工工事作業					
A甲0001	A甲0002	A甲0004	A甲0005	A甲0008	
配管					
建築配管作業					
A甲0003	A甲0004	A甲0009	A甲0012	A甲0013	A甲0014
A甲0016	A甲0017	A甲0018	C 0 0 0 2	C 0 0 0 3	C 0 0 1 1
厨房設備施工					
厨房設備施工作業					
A甲0001					
型枠施工					
型枠工事作業					
A甲0001	A甲0002	A甲0003	C 0 0 0 1	C 0 0 0 2	
鉄筋施工					
鉄筋組立て作業					
A甲0003	A甲0004	A甲0005	B 0 0 0 1		
防水施工					
アスファルト防水	工事作業				
C 0 0 0 1	C 0 0 0 2				
塩化ビニル系シー	ト防水工事作業				
A甲0001					
改質アスファルト	シートトーチ工法	防水工事作業			
C 0 0 0 1					
機械・プラント製図					
機械製図CAD作	業				
A甲0001	A甲0002	A甲0003	A甲0006	A甲0018	A甲0019
A甲0020	A甲0021	A甲0023	A甲0024	A甲0030	A甲0033
A甲0036	A甲0039	$A \parallel 0 \ 0 \ 4 \ 1$	A甲0043	C 0 0 0 2	C 0 0 0 3
C 0 0 0 4	C 0 0 0 9	C 0 0 1 2	C 0 0 1 3	C 0 0 1 8	C 0 0 2 0
C 0 0 2 1	$C\ 0\ 0\ 2\ 5$	C 0 0 2 7	C 0 0 3 2	$C\ 0\ 0\ 3\ 4$	C 0 0 3 5
C 0 0 3 7	$C\ 0\ 0\ 4\ 1$	$C\ 0\ 0\ 4\ 2$	$C\ 0\ 0\ 4\ 4$	$C\ 0\ 0\ 4\ 5$	C 0 0 4 7
C 0 0 4 8	C 0 0 5 9	C 0 0 6 1	$C\ 0\ 0\ 6\ 4$	C 0 0 6 7	
電気製図					
配電盤 · 制御盤製	図作業				
A甲0001	A甲0002	A甲0003	A甲0004	A甲0005	B 0 0 0 1
B 0 0 0 2	C 0 0 0 1				
塗装					
鋼橋塗装作業					
A甲0001					
(3級)					
造園					

7417年3月1	4 口 (亚唯口)	74 /11	ホ ム 秋		弗13 <i>1</i> 90万	13
造園工事作業						
A甲0001	A甲0002	A甲0003				
機械加工						
普通旋盤作業						
A甲0001	A甲0002	A甲0003	A甲0004	A甲0005	A甲0006	
A甲0007	A甲0008	A甲0009	A甲0010	A甲0011	A甲0014	
A甲0015	A甲0016	A甲0017	A甲0020	A甲0021	A甲0023	
A甲0024	A甲0025	A甲0026	A甲0027	A甲0029	A甲0030	
A甲0031	A甲0032	A甲0035	A甲0037	A甲0038	A甲0039	
A甲0043	A甲0044	A甲0045	A甲0046	A甲0047	A甲0048	
A甲0051	A甲0052	A甲0053	A甲0054	A甲0055	A甲0056	
A甲0058	A甲0063	A甲0064	A甲0065	A甲0066	A甲0067	
A甲0068	A甲0069	A甲0071	A甲0072	A甲0074	A甲0076	
A甲0078	A甲0079	A甲0080	A甲0081	A甲0082	A甲0083	
A甲0084	C 0 0 0 1	C 0 0 0 2	$C\ 0\ 0\ 0\ 4$	C 0 0 0 5	C 0 0 0 6	
C 0 0 0 7	C 0 0 0 9	D 0 0 0 1	D 0 0 0 2	D 0 0 0 3		
機械検査						
機械検査作業						
A甲0001	A甲0002	A甲0003	A甲0004	A甲0005	A甲0006	
A甲0007	A甲0008	A甲0009	A甲0011	A甲0012	A甲0013	
A甲0015	A甲0016	A甲0017	A甲0019	A甲0020	A甲0021	
A甲0022	A甲0023	A甲0025	A甲0026	A甲0027	A甲0028	
A甲0029	A甲0030	A甲0031	A甲0032	A甲0033	A甲0034	
A甲0035	A甲0036	A甲0037	A甲0038	A甲0039	A甲0040	
A甲0041	A甲0042	A甲0043	A甲0044	A甲0045	A甲0046	
A甲0047	A甲0048	A甲0049	A甲0050	A甲0051	A甲0052	
A甲0053	A甲0054	A甲0055	A甲0057	A甲0058	A甲0059	
A甲0061	A甲0063	A甲0067	A甲0069	A甲0070	A甲0071	
A甲0073	A甲0074	A甲0076	A甲0077	A甲0079	A甲0081	
A甲0082	A甲0083	A甲0084	A甲0085	A甲0086	A甲0087	
A甲0088	A甲0089	A甲0090	A甲0091	A甲0092	A甲0094	
A甲0096	A甲0103	A甲0105	A甲0106	A甲0109	A甲0110	
A甲0111	A甲0113	A甲0115	A甲0118	A甲0119	A甲0120	
A甲0121	A甲0122	A甲0124	A甲0127	A甲0132	A甲0139	
A甲0140	A甲0141	A甲0143	A甲0146	A甲0149	A甲0150	
A甲0151	A甲0152	A甲0153	A甲0156	A甲0158	A甲0159	
A甲0160	A甲0161	A甲0162	A甲0163	A甲0164	A甲0165	
A甲0166	A甲0167	A甲0168	A甲0169	A甲0170	A甲0172	
A甲0173	A甲0174	A甲0175	A甲0177	B 0 0 0 1	B 0 0 0 2	
B 0 0 0 4	B 0 0 0 5	B 0 0 0 6	B 0 0 0 8	B 0 0 0 9	B 0 0 1 0	
B 0 0 1 1	B 0 0 1 4	B 0 0 1 5	B 0 0 1 6	B 0 0 1 9	C 0 0 0 1	
C 0 0 0 2	C 0 0 0 3	C 0 0 0 4	C 0 0 0 5	C 0 0 0 6	C 0 0 0 8	
C 0 0 0 9	C 0 0 1 1	C 0 0 1 2				
電子機器組立て	. NIIG					
電子機器組立て作						
A甲0001	A甲0002	A甲0003	A甲0004	A甲0005	A甲0006	
A甲0007	A甲0008	A甲0009	A甲0010	A甲0011	A甲0012	
A甲0013	A甲0015	A甲0016	A甲0017	A甲0020	A甲0021	

14 市和7年3万	114日(亚唯日)	TH /11	ハ ム T		#13790g	
A甲0022	A甲0023	A甲0024	A甲0025	A甲0027	A甲0028	
A甲0029	A甲0030	A甲0031	A甲0032	A甲0033	A甲0034	
A甲0035	A甲0036	A甲0037	A甲0038	A甲0039	A甲0041	
電気機器組立て						
配電盤・制御盤	組立て作業					
A甲0001	A甲0002	A甲0003	A甲0004	A甲0006	A甲0007	
A甲0008	A甲0009	A甲0010	A甲0011	A甲0012	A甲0013	
シーケンス制御						
シーケンス制御	作業					
A甲0001	$A \parallel 0 \ 0 \ 0 \ 2$	A甲0003	$A \parallel 0 \ 0 \ 0 \ 4$	A甲0006	A甲0010	
A甲0011	A甲0012	A甲0013	$A \parallel 0 \ 0 \ 1 \ 4$	A甲0015	A甲0016	
A甲0018	A甲0019	A甲0021	A甲0022	A甲0023	A甲0028	
A甲0029	$A \parallel 0 \ 0 \ 3 \ 0$	A甲0031	A甲0032	A甲0033	A甲0034	
A甲0035	A甲0036	A甲0037	A甲0039	A甲0040		
時計修理						
時計修理作業						
A甲0001						
家具製作						
家具手加工作業						
A甲0001	$A \parallel 0 \ 0 \ 0 \ 2$	A甲0003	$A \parallel 0 \ 0 \ 0 \ 4$	A甲0005	A甲0006	
A甲0007						
プラスチック成形						
射出成形作業						
A甲0001	A甲0002	A甲0003	$A \parallel 0 \ 0 \ 0 \ 4$	A甲0006		
建築大工						
大工工事作業						
A甲0001	A甲0002	A甲0003	A甲0004	A甲0005	A甲0006	
A甲0007	A甲0008	A甲0009	A甲0010	A甲0011	A甲0012	
A甲0013	A甲0014	A甲0015	A甲0016	A甲0017	A甲0018	
A甲0019	C 0 0 0 1					
テクニカルイラス	トレーション					
テクニカルイラ	ストレーションCA	D作業				
A甲0002	$A \parallel 0 \ 0 \ 0 \ 3$	A甲0004	A甲0005	A甲0007	A甲0008	
A甲0011	A甲0012	A甲0014	A甲0015	A甲0018	A甲0019	
機械・プラント製	図					
機械製図CAD	作業					
A甲0001	$A \parallel 0 \ 0 \ 0 \ 2$	A甲0003	C 0 0 0 1			
電気製図						
配電盤・制御盤	製図作業					
A甲0002	A甲0004	A甲0005	A甲0007	A甲0008	A甲0010	
A甲0012	A甲0013	A甲0014	A甲0016	A甲0017	A甲0018	
A甲0019	A甲0020	A甲0021	A甲0022	A甲0023	A甲0024	
A甲0026	A甲0027	A甲0028				

県営緊急耐震工事計画の決定及び縦覧公告

土地改良法 (昭和24年法律第195号) 第87条の4第1項の規定により、次のとおり県営緊急耐震工事計画を定めた ので、その関係書類を令和7年3月17日から同年4月15日まで縦覧に供する。

なお、この決定については、土地改良法第87条の4第4項において準用する同法第87条第6項の規定により、縦覧

期間満了の日の翌日から起算して15日以内に知事に審査請求をすることができる。また、この決定を知った日の翌日 から起算して6か月以内に、石川県を被告として(訴訟において石川県を代表する者は、石川県知事となる。)、決定 の取消しの訴えを提起することができる。ただし、審査請求をした場合は、その審査請求に対する裁決があったこと を知った日の翌日から起算して6か月以内に、石川県を被告として、決定の取消しの訴えを提起することができる。

令和7年3月14日

石川県知事 馳

事 業 名	地区名	縦覧に供する書類	縦 覧 場 所
県営震災対策農業施設	十相卷 0 钟区		金沢市農林水産局
整備事業	大場第2地区	県営緊急耐震工事計画書の写し	農業基盤整備課

基本測量実施公告

測量法(昭和24年法律第188号)第14条第1項の規定により、国土交通省国土地理院長から、次のとおり基本測量 を実施する旨の通知があった。

令和7年3月14日

石川県知事 馳

浩

	作業	種類		作業期間	作 業 地 域
					七尾市、小松市、輪島市、加賀市、白
基	本	測	量	令和7年4月1日から	山市、河北郡内灘町、羽咋郡志賀町、
(電 子 基	準 点 測	量)	令和8年3月31日まで	羽咋郡宝達志水町、鳳珠郡穴水町、鳳
					珠郡能登町
基	本	測	量	令和7年4月1日から	珠洲市
(電子基準点測量及び機動観測)				令和8年3月31日まで	

公共測量実施公告

測量法(昭和24年法律第188号)第39条において準用する同法第14条第1項の規定により、農林水産省北陸農政局 土地改良技術事務所長から、次のとおり公共測量を実施する旨の通知があった。

令和7年3月14日

石川県知事 馳

浩

		作	業種	類			作業期間	作 業 地 域
公		共		測		量	令和7年3月6日から	七尾市奥原、金ヶ崎、瀬嵐、中島、筆
(基	準	点	測	量)	同年10月22日まで	染、塩津

公共測量終了公告

測量法(昭和24年法律第188号)第39条において準用する同法第14条第2項の規定により、石川県知事から、次の とおり公共測量を終了した旨の通知があった。

令和7年3月14日

石川県知事 馳

浩

作	業 種 類	作業期間	作 業 地 域
公 共	測量	令和6年11月5日から	力小士工服职业内
(基準点測量、	地形測量、路線測量)	令和7年1月14日まで	白山市下野町地内

公共測量終了公告

測量法(昭和24年法律第188号)第39条において準用する同法第14条第2項の規定により、白山市松任北安田南部 地区土地区画整理組合理事長から、次のとおり公共測量を終了した旨の通知があった。

令和7年3月14日

16

石川県知事 馳

浩

		作	業種	類			作業期間	作 業 地 域
公		共		測		量	令和6年5月20日から	台山本小学四町地台
(基	準	点	測	量)	令和7年2月28日まで	白山市北安田町地内

(1箇月2,350円送料とも)