

# 石川県公報

平成23年9月30日

第12429号(金曜日)

毎週2回 火曜 金曜発行

## 目次

告 示		目 次	
青少年に有害な興行の指定 (少子化対策監室)	1	予防接種を行う医師に係る変更の公告 (健康推進課)	7
青少年に有害な図書等の指定 (同)	2	平成23年度前期技能検定合格者公告 (労働企画課)	7
保安林の指定予定の通知 (森林管理課)	2	政府調達に関する協定に係る入札公告 (砂防課)	15
保安林の指定施業要件の変更 (同)	3	<b>選挙管理委員会</b>	
県道の区域の変更 (道路整備課)	4	石川県公職選挙運動実施規則の一部を改正する規則	17
県道の供用の開始 (同)	4	政治団体の届出の公表	17
電線共同溝を整備すべき道路の指定 (同)	5	政治団体の届出事項の異動の届出の公表	18
河川管理施設以外の工作物の管理者が管理する河川管理施設 (河川課)	5	政治団体の解散の届出の公表	18
<b>公 告</b>		資金管理団体の指定の届出の公表	18
政府調達に関する協定に係る入札公告 (医療対策課)	5		

## 告 示

### 石川県告示第418号

いしかわ子ども総合条例(平成19年石川県条例第18号)第41条第1項の規定により、次の興行を青少年に有害なものとして指定した。

平成23年9月30日

石川県知事 谷 本 正 憲

#### 1 有害興行

興行の種類	興 行 名	配 給 会 社 名
映 画	婚前生だし 未熟な腰つき	オ ー ピ ー 映 画
"	マルドゥック・スクランブル 圧縮 完全版	ア ニ プ レ ッ ク ス
"	女真剣師 色仕掛け乱れ指	オ ー ピ ー 映 画
"	夏の愛人 おいしい男の作り方	新 日 本 映 像
"	OL適齢期 おしゃぶり同棲中	オ ー ピ ー 映 画
"	ファイナル・デッドブリッジ(原題) FINAL DESTINATION 5	ワ ー ナ ー
"	キッズ・オールライト オリジナルバージョン (原題) KIDS ARE ALL RIGHT	シ ョ ウ ゲ ー ト
"	援交強要 堕ちた人妻	オ ー ピ ー 映 画
"	不倫密会 ふしだら狂い尻	"
"	エッチ指南 はだけの赤襦袢	"
"	人妻OL セクハラ裏現場	"

#### 2 指定の理由

内容の全部又は一部が、著しく青少年の性的感情を刺激し、又は著しく青少年の粗暴性若しくは残虐性を誘発し、若しくは助長し、その健全な育成を阻害するおそれのあるものである。

#### 3 指定年月日

平成23年9月21日

## 石川県告示第419号

いしかわ子ども総合条例(平成19年石川県条例第18号)第42条第1項の規定により、次の図書等を青少年に有害なものとして指定した。

平成23年9月30日

石川県知事 谷 本 正 憲

## 1 有害図書等

図書等の種類	図 書 等 名 ( ナ ン バ ー )	発 行 所 名
月 刊 誌	シティヘブン北陸版 2011年9月号 (04333-09)	(株)ダブリュエスコーポレーション
"	シティヘブン北陸版 2011年10月号 (04333-10)	"
"	NaiNaiプレス北陸 2011年9月号 (06805-09)	電 王 堂 出 版 (株)
"	NaiNaiプレス北陸 2011年10月号 (06805-10)	"
隔 月 刊 誌	F u - D 2011年9月号 (86665-09)	(株) ザ ウ ス マ ガ ジ ン 社
"	DOM 2011年8月号 (86663-08)	"
"	DOM 2011年10月号 (86663-10)	"

## 付記

ナンバーとは、月刊誌及び単行本にあつては雑誌ナンバーをいう。

## 2 指定の理由

内容の全部又は一部が、著しく青少年の性的感情を刺激し、又は著しく青少年の粗暴性若しくは残虐性を誘発し、若しくは助長し、その健全な育成を阻害するおそれのあるものである。

## 3 指定年月日

平成23年9月21日

## 石川県告示第420号

森林法(昭和26年法律第249号)第29条の規定により、農林水産大臣から次のとおり保安林として指定する予定である旨の通知があつた。

平成23年9月30日

石川県知事 谷 本 正 憲

## 1 保安林予定森林の所在場所

小松市津江町ソ1の14甲、1の15、ツ1の3

## 2 指定の目的

水源のかん養

## 3 指定施業要件

## (1) 立木の伐採の方法

ア 主伐による伐採種は、定めない。

イ 主伐として伐採をすることができる立木は、当該立木の所在する市町村に係る市町村森林整備計画で定める標準伐期齢以上のものとする。

ウ 間伐に係る森林は、次のとおりとする。

## (2) 立木の伐採の限度並びに植栽の方法・期間及び樹種

次のとおりとする。

(「次のとおり」は、省略し、その関係書類を石川県農林水産部森林管理課及び小松市役所に備え置いて縦覧に供する。)

### 石川県告示第421号

森林法（昭和26年法律第249号）第33条の2第1項の規定により、次のとおり保安林の指定施業要件を変更する。

平成23年9月30日

石川県知事 谷 本 正 憲

#### 1 指定施業要件の変更に係る保安林の所在場所と指定の目的

次に掲げる告示で定めるところによる。

昭和53年3月17日石川県告示第140号

#### 2 変更に係る指定施業要件

##### (1) 立木の伐採の方法

変更しない。

##### (2) 立木の伐採の限度並びに植栽の方法・期間及び樹種

次のとおりとする。

#### 1 指定施業要件の変更に係る保安林の所在場所

羽咋郡志賀町上野二132の3、上野参19の2、小浦甲イ19、小浦栄の口6の3、大津イ15の2、大津菖蒲池8、13の2、西海千ノ浦式19の2、鹿頭イ48の3、福浦港口156の2、156の3、156の5、184の2、福浦港二15の5、15の8、福浦港ホ1の2、福浦港ヘ87の2、87の4、87の6、福浦港ト2の2、8の2から8の4まで、9の7、9の8、百浦又3の7、3の8、5の3

#### 2 保安林として指定された目的

風害の防備

#### 3 変更後の指定施業要件

##### (1) 立木の伐採の方法

ア 主伐は、択伐による。

イ 主伐として伐採をすることができる立木は、当該立木の所在する市町村に係る市町村森林整備計画で定める標準伐期齢以上のものとする。

ウ 間伐に係る森林は、次のとおりとする。

##### (2) 立木の伐採の限度

次のとおりとする。

#### 1 指定施業要件の変更に係る保安林の所在場所

羽咋郡志賀町大島八15の26、15の30、福浦港壱九57の4

#### 2 保安林として指定された目的

魚つき

#### 3 変更後の指定施業要件

##### (1) 立木の伐採の方法

ア 主伐は、択伐による。

イ 主伐として伐採をすることができる立木は、当該立木の所在する市町村に係る市町村森林整備計画で定める標準伐期齢以上のものとする。

ウ 間伐に係る森林は、次のとおりとする。

##### (2) 立木の伐採の限度

次のとおりとする。

#### 1 指定施業要件の変更に係る保安林の所在場所

羽咋郡志賀町大島壱壱1の1、1の36、1の41、1の42、1の57、1の58、1の65、1の66、1の81、1の82、

1の87から1の89まで、1の118、1の119、1の133、1の212から1の217まで、1の219、1の220、1の223、大島口68の1、68の4、68の5、69の1、70、71、大島レ1

2 保安林として指定された目的

飛砂の防備

3 変更後の指定施業要件

(1) 立木の伐採の方法

ア 主伐は、択伐による。

イ 主伐として伐採をすることができる立木は、当該立木の所在する市町村に係る市町村森林整備計画で定める標準伐期齢以上のものとする。

ウ 間伐に係る森林は、次のとおりとする。

(2) 立木の伐採の限度

次のとおりとする。

1 指定施業要件の変更に係る保安林の所在場所

羽咋郡志賀町大島壱壱1の1、1の36、1の41、1の42、1の57、1の58、1の65、1の66、1の81、1の82、1の87から1の89まで、1の118、1の119、1の133、1の212から1の217まで、1の219、1の220、1の223、大島口68の1、68の4、68の5、69の1、70、71、大島レ1

2 保安林として指定された目的

公衆の保健

3 変更後の指定施業要件

(1) 立木の伐採の方法

ア 主伐は、択伐による。

イ 主伐として伐採をすることができる立木は、当該立木の所在する市町村に係る市町村森林整備計画で定める標準伐期齢以上のものとする。

ウ 間伐に係る森林は、次のとおりとする。

(2) 立木の伐採の限度

次のとおりとする。

(「次のとおり」は、省略し、その関係書類を石川県農林水産部森林管理課及び志賀町役場に備え置いて縦覧に供する。)

石川県告示第422号

道路法(昭和27年法律第180号)第18条第1項の規定により、次のとおり県道の区域を変更した。

なお、その関係図面は、平成23年9月30日から同年10月17日まで縦覧に供する。

平成23年9月30日

石川県知事 谷 本 正 憲

路線名	道路の区域				関係図面の縦覧場所
	変更の区間	旧新別	敷地の幅員(m)	延長(m)	
野々市西金沢停車場線	金沢市西金沢一丁目85番1地先から	旧	6.00~14.80	308.1	県央土木総合事務所維持管理課
	金沢市西金沢一丁目7番1地先まで	新	8.10~19.70	308.1	
倉部金沢線	金沢市西金沢一丁目85番1地先から	旧	6.00~14.80	308.1	"
	金沢市西金沢一丁目7番1地先まで	新	8.10~19.70	308.1	

石川県告示第423号

次のとおり県道の供用を開始するので、道路法(昭和27年法律第180号)第18条第2項の規定により、告示する。

なお、その関係図面は、平成23年9月30日から同年10月17日まで縦覧に供する。

平成23年9月30日

石川県知事 谷 本 正 憲

路線名	供用開始の区間	供用開始の期日	関係図面の縦覧場所
野々市 西金沢 停車場線	金沢市西金沢一丁目85番1地先から 金沢市西金沢一丁目7番1地先まで	平成23年9月30日	県央土木 総合事務所 維持管理課

**石川県告示第424号**

電線共同溝の整備等に関する特別措置法（平成7年法律第39号）第3条第1項の規定により、電線共同溝を整備すべき道路を次のとおり指定した。

平成23年9月30日

石川県知事 谷 本 正 憲

道路の種類	路線名	区 間	指定年月日
県 道	能都内浦線	鳳珠郡能登町字宇出津新巻字36番3地先から 鳳珠郡能登町字宇出津新巻字59番2地先までの上下線	平成23年9月30日

**石川県告示第425号**

河川法（昭和39年法律第167号）第17条第1項の規定により、河川管理施設以外の工作物と効用を兼ねる河川管理施設の管理の方法を定め、次のとおり河川管理施設以外の工作物の管理者が河川管理施設の管理を行う。

平成23年9月30日

石川県知事 谷 本 正 憲

## 1 河川の名称

二級河川 犀川水系 高橋川

## 2 河川管理施設の名称又は種類

堤防

## 3 河川管理施設の位置

左岸

下流 石川郡野々市町新庄三丁目133番 地先

上流 石川郡野々市町新庄三丁目100番1 地先

延長 120.0メートル

## 4 管理を行う者の氏名及び住所

道路管理者 野々市町長 粟 貴章

石川郡野々市町字三納18街区1番

## 5 管理の内容

- 道路専用施設（路面（路盤までの部分を含む。）、路肩、道路の付属物その他もっぱら道路の管理上必要な施設又は工作物をいう。以下同じ。）の新設（道路の付属物に係るものに限る。）、改築、維持又は修繕
- 道路専用施設に係る災害復旧

## 6 管理の期間

平成23年9月21日から道路の存続する日まで

**公 告**

政府調達に関する協定に係る入札公告

次のとおりWTO（世界貿易機関）に基づく政府調達に関する協定（平成7年条約第23号）の適用を受ける一般競争入札を実施する。

平成23年9月30日

石川県知事 谷 本 正 憲

## 1 調達内容

## (1) 購入件名及び数量

体外衝撃波心疾患治療装置 一式

## (2) 調達件名の特質等

入札説明書による。

## (3) 納入期限

平成24年3月23日

## (4) 納入場所

石川県立中央病院

## (5) 入札方法

落札に当たっては、入札書に記載された金額に当該金額の100分の5に相当する額を加算した金額（当該金額に1円未満の端数があるときは、その端数金額を切り捨てるものとする。）をもって落札価格とするので、入札者は、消費税及び地方消費税に係る課税事業者であるか免税事業者であるかを問わず、見積もった契約希望金額の105分の100に相当する金額を入札書に記載すること。

## 2 入札に参加する者に必要な資格に関する事項

この入札に参加することができる者は、平成23年度に石川県において締結が見込まれる物品等の特定調達契約に係る競争入札に参加する者に必要な資格等（平成23年石川県告示第164号）に基づき、競争入札参加者資格を有すると認められた者であって、次に掲げる条件の全てに該当し、かつ、知事によりこの入札参加資格の確認を受けたものとする。

(1) 地方自治法施行令（昭和22年政令第16号）第167条の4の規定に該当しない者であること。

(2) 入札参加資格確認申請書等（以下「申請書等」という。）の提出期限の翌日から入札の日までのいずれの日においても県の指名停止措置を受けていない者であること。

## 3 入札者に要求される義務

入札者は、次の(1)及び(2)に示す事項について証明する書類を平成23年10月18日（火）までに4(1)の場所に提出しなければならない。なお、契約担当者から当該書類に関し説明を求められた場合は、これに応じなければならない。

(1) 当該調達物品又はこれと同等の類似品に係る相当数の納入実績を有すること。

(2) 当該調達物品を納入後、保守、点検、修理その他アフターサービスを納入先の求めに応じて速やかに提供できること。

## 4 入札説明書の交付方法等

## (1) 入札説明書の交付場所及び問い合わせ先

〒920 - 8530 石川県金沢市鞍月東2丁目1番地

石川県立中央病院管理局経理課用度係 電話番号 076 - 238 - 7859

## (2) 入札説明書の交付方法

(1)の交付場所において交付

## 5 入札参加資格の確認手続等

この入札に参加を希望する者は、次に定めるところにより、入札説明書に定める申請書等を知事に提出し、入札参加資格の確認及び審査を受けなければならない。

(1) 申請書等は、石川県立中央病院管理局用度係に平成23年10月18日（火）までに、郵送により、1部提出（受領期限内必着）すること。

(2) 入札参加資格の確認は、2(2)に定める要件を除き、平成23年10月18日（火）現在の事実をもって行い、その結果を同月26日（水）までに申請者に対して通知する。

(3) 入札参加資格がないと認められた者は、知事に対し、書面を平成23年10月31日（月）午後5時までに4(1)の交付場所に持参し、その理由の説明を請求することができる。この場合において、県は、書面により回答するものとする。

## 6 入札手続等

## (1) 入札及び開札の日時及び場所

平成23年11月7日（月）午後1時30分 石川県立中央病院管理局会議室

なお、入札書を郵送する場合は、簡易書留とし、同日正午までに必着すること。

(2) 落札者の決定方法

石川県財務規則（昭和38年石川県規則第67号）第119条の規定により作成された予定価格の制限の範囲内で最低の価格をもって有効な入札を行った者を落札者とする。

7 入札保証金及び契約保証金

免除

8 契約書作成の要否

要

9 入札の無効

この公告に示した競争入札参加者資格のない者の提出した入札書、入札参加資格の確認手続等を行わない者の提出した入札書その他入札説明書に示す無効の入札書に掲げる入札書は、無効とする。

10 その他

(1) 契約手続において使用する言語及び通貨

日本語及び日本国通貨

(2) 手続における交渉の有無

無

(3) その他

詳細は、入札説明書による。

11 Summary

(1) Nature and quantity of the products to be purchased

Extracorporeal Cardiac Shock Wave System

(2) Delivery date

By 23 March 2012

(3) Delivery place

Ishikawa Prefectural Central Hospital

(4) Time limit of tender

0:00 p.m. 7 november 2011

(5) Contact point for the notice

Fiscal Division Ishikawa Prefectural Central Hospital

2-1 Kuratsukihigashi Kanazawa 920 - 8530 Japan TEL. 076 - 238 - 7859

予防接種を行う医師に係る変更の公告

市町長が予防接種法（昭和23年法律第68号）第3条第1項の規定により行う予防接種について、予防接種法施行令（昭和23年政令第197号）第4条第1項本文の規定により当該市町長の要請に応じて当該予防接種を行う医師の氏名について、次のとおり変更があった。

平成23年9月30日

石川県知事 谷 本 正 憲

医師の氏名		予 防 接 種 を 行 う 主 た る 場 所	変 更 年 月 日
新	赤 桐 一 弘	金沢市京町20番3号 城北病院	平成22年8月1日
旧	平 林 一 弘	金沢市京町23番5号 城北診療所	

平成23年度前期技能検定合格者公告

平成23年度前期技能検定に合格した者は、次のとおりである。

平成23年9月30日

石川県知事 谷 本 正 憲

(1級)

造園

## 造園工事作業

A 甲 0 0 0 1	A 甲 0 0 0 2	A 甲 0 0 0 3	A 甲 0 0 0 4	A 甲 0 0 0 6
A 甲 0 0 0 7	A 甲 0 0 1 0	A 甲 0 0 1 1	A 甲 0 0 1 4	A 甲 0 0 1 5
A 甲 0 0 1 6	C 0 0 0 4	C 0 0 0 5	C 0 0 0 7	

## 金属熱処理

## 一般熱処理作業

A 甲 0 0 0 1	A 甲 0 0 0 3	A 甲 0 0 0 4	A 甲 0 0 0 6	A 甲 0 0 0 9
B 0 0 0 1	B 0 0 0 2	B 0 0 0 3	C 0 0 0 1	C 0 0 0 2

## 浸炭・浸炭窒化・窒化処理作業

A 甲 0 0 0 5	B 0 0 0 1	B 0 0 0 2	C 0 0 0 1	
-------------	-----------	-----------	-----------	--

## 高周波・炎熱処理作業

A 甲 0 0 0 3	A 甲 0 0 0 4	A 甲 0 0 0 5	A 甲 0 0 0 8	A 甲 0 0 0 9
A 甲 0 0 1 0	A 甲 0 0 1 1	A 甲 0 0 1 3	A 甲 0 0 1 4	A 甲 0 0 1 5
B 0 0 0 1	C 0 0 0 1	C 0 0 0 2	C 0 0 0 3	C 0 0 0 4

## 機械加工

## 普通旋盤作業

A 甲 0 0 0 1	A 甲 0 0 0 3	A 甲 0 0 0 5	C 0 0 0 1	C 0 0 0 2
-------------	-------------	-------------	-----------	-----------

## 数値制御旋盤作業

A 甲 0 0 0 1	A 甲 0 0 0 2	A 甲 0 0 0 6	A 甲 0 0 0 9	A 甲 0 0 1 1
A 甲 0 0 1 3	A 甲 0 0 1 4	A 甲 0 0 1 5	A 甲 0 0 1 7	B 0 0 0 1
B 0 0 0 2	B 0 0 0 3	B 0 0 0 4	B 0 0 0 6	B 0 0 0 7
C 0 0 0 1	C 0 0 0 2	C 0 0 0 4	C 0 0 0 5	C 0 0 0 7

## フライス盤作業

B 0 0 0 1
-----------

## 数値制御フライス盤作業

A 甲 0 0 0 1	A 甲 0 0 0 4	A 甲 0 0 0 5	A 甲 0 0 0 6	A 甲 0 0 0 7
B 0 0 0 1	C 0 0 0 1	C 0 0 0 3		

## 平面研削盤作業

A 甲 0 0 0 1	B 0 0 0 1	B 0 0 0 2	B 0 0 0 5	
-------------	-----------	-----------	-----------	--

## 円筒研削盤作業

C 0 0 0 1	C 0 0 0 2	D 0 0 0 1		
-----------	-----------	-----------	--	--

## ホブ盤作業

A 甲 0 0 0 3	A 甲 0 0 0 5	B 0 0 0 1		
-------------	-------------	-----------	--	--

## 数値制御ホブ盤作業

A 甲 0 0 0 1	A 甲 0 0 0 2	A 甲 0 0 0 3	C 0 0 0 1	
-------------	-------------	-------------	-----------	--

## マシニングセンタ作業

A 甲 0 0 0 1	A 甲 0 0 0 4	A 甲 0 0 0 5	A 甲 0 0 0 6	A 甲 0 0 0 7
A 甲 0 0 1 3	A 甲 0 0 1 5	A 甲 0 0 1 6	A 甲 0 0 1 7	A 甲 0 0 1 8
A 甲 0 0 1 9	A 甲 0 0 2 0	A 甲 0 0 2 1	A 甲 0 0 2 2	A 甲 0 0 2 5
A 甲 0 0 2 6	A 甲 0 0 2 7	A 甲 0 0 3 0	A 甲 0 0 3 3	A 甲 0 0 3 7
A 甲 0 0 3 9	B 0 0 0 1	B 0 0 0 2	B 0 0 0 3	B 0 0 0 4
B 0 0 0 5	B 0 0 0 7	B 0 0 0 8	B 0 0 0 9	B 0 0 1 0
B 0 0 1 2	C 0 0 0 1	C 0 0 0 3	C 0 0 0 4	C 0 0 0 6
C 0 0 0 7	C 0 0 0 9	C 0 0 1 0	C 0 0 1 1	

## 放電加工

## ワイヤ放電加工作業

A 甲 0 0 0 2
-------------

## 鉄工



## 構造物鉄工作業

A 甲 0 0 0 3	A 甲 0 0 0 4	A 甲 0 0 0 7	A 甲 0 0 0 8	A 甲 0 0 0 9
A 甲 0 0 1 2	A 甲 0 0 1 3	B 0 0 0 1	C 0 0 0 2	C 0 0 0 3

## 建築板金

## 内外装板金作業

A 甲 0 0 0 2	A 甲 0 0 0 5	A 甲 0 0 0 6	A 甲 0 0 0 7	A 甲 0 0 0 8
A 甲 0 0 1 1	A 甲 0 0 1 2	C 0 0 0 2	C 0 0 0 4	C 0 0 0 5

## 工場板金

## 曲げ板金作業

A 甲 0 0 0 1

## 仕上げ

## 冶工具仕上げ作業

A 甲 0 0 0 1

## 機械組立仕上げ作業

A 甲 0 0 0 1	A 甲 0 0 0 4	A 甲 0 0 0 6	A 甲 0 0 0 8	A 甲 0 0 0 9
A 甲 0 0 1 9	B 0 0 0 1	B 0 0 0 2	B 0 0 0 5	B 0 0 0 7
B 0 0 0 8	B 0 0 0 9	C 0 0 0 2	C 0 0 0 3	C 0 0 0 6

## 製材のこ目立て

## 製材のこ目立て作業

A 甲 0 0 0 1	A 甲 0 0 0 2	A 甲 0 0 0 3	A 甲 0 0 0 4	A 甲 0 0 0 5
A 甲 0 0 0 6	A 甲 0 0 0 7	B 0 0 0 1	C 0 0 0 1	C 0 0 0 2

## 電子機器組立て

## 電子機器組立て作業

A 甲 0 0 0 2      C 0 0 0 3

## 電気機器組立て

## 配電盤・制御盤組立て作業

A 甲 0 0 0 1	A 甲 0 0 0 3	A 甲 0 0 1 0	A 甲 0 0 1 6	A 甲 0 0 1 8
C 0 0 0 1				

## 鉄道車両製造・整備

## 配管ぎ装作業

B 0 0 0 1

## 電気ぎ装作業

A 甲 0 0 0 1      A 甲 0 0 0 2      A 甲 0 0 0 3

## 建設機械整備

## 建設機械整備作業

A 甲 0 0 0 1	A 甲 0 0 0 2	A 甲 0 0 0 3	A 甲 0 0 0 4	A 甲 0 0 0 6
A 甲 0 0 0 7	A 甲 0 0 1 0	A 甲 0 0 1 1	A 甲 0 0 1 2	A 甲 0 0 1 3
A 甲 0 0 1 4	A 甲 0 0 1 6	A 甲 0 0 1 7	A 甲 0 0 1 8	A 甲 0 0 1 9
A 甲 0 0 2 0	A 甲 0 0 2 2	A 甲 0 0 2 3	A 甲 0 0 2 7	A 甲 0 0 2 8
A 甲 0 0 2 9	A 甲 0 0 3 0	A 甲 0 0 3 1	A 甲 0 0 3 4	A 甲 0 0 3 5
A 甲 0 0 3 8	A 甲 0 0 4 0	A 甲 0 0 4 1	A 甲 0 0 4 3	A 甲 0 0 4 5
A 甲 0 0 4 9	A 甲 0 0 5 6	A 甲 0 0 5 7	B 0 0 0 3	B 0 0 0 4
B 0 0 0 5	B 0 0 0 6	B 0 0 0 8	C 0 0 0 2	

## 家具製作

## 家具手加工作業

A 甲 0 0 0 2      A 甲 0 0 0 3      A 甲 0 0 0 7      B 0 0 0 1

## 建具製作

## 木製建具手加工作業

A甲0001	A甲0002	A甲0003	B0001	
印刷				
オフセット印刷作業				
A甲0001	A甲0003	A甲0004	A甲0005	A甲0006
プラスチック成形				
射出成形作業				
A甲0003	A甲0004	A甲0006	C0001	C0003
C0013				
強化プラスチック成形				
手積み積層成形作業				
A甲0001	A甲0002			
とび				
とび作業				
A甲0005	A甲0007	A甲0010	A甲0012	A甲0014
C0004	C0005	C0006	C0008	
左官				
左官作業				
A甲0001	A甲0002	A甲0003	A甲0004	A甲0005
A甲0006				
防水施工				
ウレタンゴム系塗膜防水工事作業				
C0001	C0003			
アクリルゴム系塗膜防水工事作業				
C0001				
シーリング防水工事作業				
A甲0001	A甲0002	A甲0004	A甲0007	A甲0008
A甲0010	A甲0011	A甲0013	B0001	C0001
C0002	C0004			
FRP防水工事作業				
C0001	C0002	D0001		
内装仕上げ施工				
プラスチック系床仕上げ工事作業				
A甲0001	A甲0002			
木質系床仕上げ工事作業				
A甲0001	C0001			
熱絶縁施工				
吹付け硬質ウレタンフォーム断熱工事作業				
A甲0001	A甲0002	A甲0003	A甲0004	
サッシ施工				
ビル用サッシ施工作業				
B0001				
表装				
壁装作業				
A甲0001	A甲0002	A甲0005	B0001	
塗装				
建築塗装作業				
A甲0001	A甲0002	A甲0005	A甲0011	A甲0018
A甲0019	A甲0020	B0001	C0007	C0008

## C 0 0 1 2

## 金属塗装作業

A 甲 0 0 0 1	A 甲 0 0 0 2	A 甲 0 0 0 5	A 甲 0 0 0 7	A 甲 0 0 0 8
A 甲 0 0 0 9	A 甲 0 0 1 0	A 甲 0 0 1 4	A 甲 0 0 1 5	A 甲 0 0 1 6
A 甲 0 0 1 7	A 甲 0 0 2 2	C 0 0 0 3	C 0 0 0 4	

## 噴霧塗装作業

A 甲 0 0 0 2	A 甲 0 0 0 3	A 甲 0 0 0 5	B 0 0 0 1	B 0 0 0 2
B 0 0 0 3	C 0 0 0 1	C 0 0 0 2	C 0 0 0 3	

## フラワー装飾

## フラワー装飾作業

A 甲 0 0 0 2	C 0 0 0 1			
-------------	-----------	--	--	--

(単一等級)

## 路面標示施工

## 溶融ペイントハンドマーカ－工事作業

A 甲 0 0 0 2	A 甲 0 0 0 3	A 甲 0 0 0 4	A 甲 0 0 0 5	C 0 0 0 1
-------------	-------------	-------------	-------------	-----------

## 加熱ペイントマシンマーカ－工事作業

C 0 0 0 2	C 0 0 0 7			
-----------	-----------	--	--	--

## 産業洗淨

## 高压洗淨作業

A 甲 0 0 0 1	A 甲 0 0 0 2	A 甲 0 0 0 3	A 甲 0 0 0 4	A 甲 0 0 0 5
A 甲 0 0 0 6	A 甲 0 0 0 7	A 甲 0 0 0 8	A 甲 0 0 0 9	A 甲 0 0 1 0
A 甲 0 0 1 1	A 甲 0 0 1 2	A 甲 0 0 1 4	A 甲 0 0 1 7	A 甲 0 0 1 8
B 0 0 0 1	B 0 0 0 5	B 0 0 0 6	B 0 0 0 7	B 0 0 1 0
B 0 0 1 3	B 0 0 1 4	B 0 0 1 7		

(2 級)

## 造園

## 造園工事作業

A 甲 0 0 0 1	A 甲 0 0 0 3	A 甲 0 0 0 4	A 甲 0 0 0 7	A 甲 0 0 0 8
A 甲 0 0 0 9	A 甲 0 0 1 0	B 0 0 0 1	C 0 0 0 2	C 0 0 0 3
C 0 0 0 5				

## 鑄造

## 鑄鉄鑄物鑄造作業

A 甲 0 0 0 1	A 甲 0 0 0 2			
-------------	-------------	--	--	--

## 金属熱処理

## 一般熱処理作業

A 甲 0 0 0 1	A 甲 0 0 0 4	A 甲 0 0 0 5	A 甲 0 0 1 0	A 甲 0 0 1 1
A 甲 0 0 1 3	A 甲 0 0 1 4	A 甲 0 0 1 5	A 甲 0 0 1 6	A 甲 0 0 1 7
A 甲 0 0 1 8	A 甲 0 0 1 9	A 甲 0 0 2 0	A 甲 0 0 2 1	A 甲 0 0 2 4
A 甲 0 0 2 6	A 甲 0 0 2 7	A 甲 0 0 2 8	A 甲 0 0 2 9	A 甲 0 0 3 8
A 甲 0 0 3 9	A 甲 0 0 4 0	A 甲 0 0 4 1	A 甲 0 0 4 3	A 甲 0 0 4 4
A 甲 0 0 4 5	B 0 0 0 1	B 0 0 0 4	C 0 0 0 1	C 0 0 0 2
C 0 0 0 3	C 0 0 0 4	C 0 0 0 6	C 0 0 0 7	C 0 0 0 9
C 0 0 1 0				

## 浸炭・浸炭窒化・窒化処理作業

A 甲 0 0 0 1	A 甲 0 0 0 2	A 甲 0 0 0 4	A 甲 0 0 0 5	A 甲 0 0 0 6
A 甲 0 0 0 7	A 甲 0 0 0 8	A 甲 0 0 1 0	A 甲 0 0 1 1	B 0 0 0 2
B 0 0 0 3	C 0 0 0 1			

## 高周波・炎熱処理作業

A甲0001	A甲0007	A甲0009	B0001	B0002
B0003	B0004			

## 機械加工

## 普通旋盤作業

A甲0001	A甲0002	A甲0003	A甲0007	A甲0010
A甲0016	A甲0017	A甲0018	A甲0019	A甲0024
A甲0025	A甲0026	B0001	B0002	B0005
B0007	C0001	C0002	C0003	C0004
C0007	C0008	D0001	D0002	D0003
D0004	D0005	D0006	D0007	D0008

## 数値制御旋盤作業

A甲0002	A甲0004	A甲0005	A甲0006	A甲0008
A甲0011	A甲0012	A甲0013	A甲0014	A甲0016
A甲0017	A甲0019	A甲0020	A甲0021	A甲0022
A甲0023	A甲0025	A甲0027	A甲0028	A甲0031
A甲0034	A甲0035	A甲0036	A甲0037	A甲0041
A甲0042	A甲0043	A甲0044	A甲0045	A甲0049
B0001	B0003	B0007	B0010	B0011
B0012	B0013	B0014	B0015	B0016
B0017	B0019	B0020	B0021	B0022
B0023	B0024	C0001	C0002	C0005
C0006	C0009	C0016	C0017	

## フライス盤作業

A甲0001	A甲0002	C0001		
--------	--------	-------	--	--

## 数値制御フライス盤作業

A甲0001	A甲0002	A甲0005	A甲0006	A甲0007
A甲0008	C0001	C0003		

## 平面研削盤作業

A甲0003	A甲0005	B0001	B0002	C0001
--------	--------	-------	-------	-------

## 円筒研削盤作業

A甲0002	A甲0004	B0001	C0001	
--------	--------	-------	-------	--

## 心無し研削盤作業

B0001	B0003			
-------	-------	--	--	--

## ホブ盤作業

A甲0003	A甲0004	A甲0006	C0002	C0003
D0001	D0002			

## 数値制御ホブ盤作業

A甲0001	A甲0003	C0001	C0003	C0004
--------	--------	-------	-------	-------

## マシニングセンタ作業

A甲0009	A甲0010	A甲0017	A甲0022	A甲0024
A甲0026	A甲0027	A甲0028	A甲0029	A甲0032
A甲0035	A甲0037	A甲0038	A甲0039	A甲0042
A甲0043	A甲0045	A甲0047	A甲0054	A甲0055
A甲0061	A甲0062	A甲0063	A甲0065	A甲0066
A甲0068	A甲0069	B0001	B0002	B0005
B0007	B0009	B0010	B0011	B0014
B0015	B0017	B0018	B0019	B0020
B0021	C0001	C0003	C0005	C0006

C 0 0 0 9	C 0 0 1 0	C 0 0 1 1	C 0 0 1 2	C 0 0 1 3
C 0 0 1 4	C 0 0 1 5	C 0 0 1 6	C 0 0 1 8	C 0 0 2 0
C 0 0 2 1				

## 金属プレス加工

## 金属プレス作業

A 甲 0 0 0 1	A 甲 0 0 0 2	B 0 0 0 1	B 0 0 0 3	
-------------	-------------	-----------	-----------	--

## 鉄工

## 構造物鉄工作業

A 甲 0 0 0 1	A 甲 0 0 0 2	A 甲 0 0 0 5	A 甲 0 0 0 6	A 甲 0 0 0 7
A 甲 0 0 0 9	A 甲 0 0 1 3	B 0 0 0 2	C 0 0 0 1	C 0 0 0 3

## 建築板金

## 内外装板金作業

C 0 0 0 1				
-----------	--	--	--	--

## 工場板金

## 曲げ板金作業

A 甲 0 0 0 2				
-------------	--	--	--	--

## 数値制御タレットパンチプレス板金作業

D 0 0 0 1				
-----------	--	--	--	--

## めっき

## 電気めっき作業

B 0 0 0 1	C 0 0 0 1			
-----------	-----------	--	--	--

## 仕上げ

## 機械組立仕上げ作業

A 甲 0 0 0 1	A 甲 0 0 0 4	A 甲 0 0 0 5	A 甲 0 0 0 6	A 甲 0 0 0 7
A 甲 0 0 1 0	A 甲 0 0 1 2	A 甲 0 0 1 4	A 甲 0 0 1 5	A 甲 0 0 1 6
A 甲 0 0 1 7	A 甲 0 0 1 9	A 甲 0 0 2 3	A 甲 0 0 2 4	A 甲 0 0 3 0
A 甲 0 0 3 3	A 甲 0 0 3 6	A 甲 0 0 3 7	A 甲 0 0 3 8	A 甲 0 0 3 9
A 甲 0 0 4 0	A 甲 0 0 4 3	A 甲 0 0 5 3	B 0 0 0 1	B 0 0 0 2
B 0 0 0 3	B 0 0 0 4	B 0 0 0 5	B 0 0 0 6	B 0 0 0 7
B 0 0 0 8	B 0 0 0 9	B 0 0 1 0	B 0 0 1 6	B 0 0 2 0
B 0 0 2 3	B 0 0 2 4	B 0 0 2 7	B 0 0 2 8	B 0 0 2 9
B 0 0 3 2	B 0 0 3 4	B 0 0 3 8	B 0 0 3 9	B 0 0 4 0
B 0 0 4 1	B 0 0 4 2	B 0 0 4 3	B 0 0 4 5	B 0 0 4 6
C 0 0 0 4				

## 切削工具研削

## 工作機械用切削工具研削作業

A 甲 0 0 0 1				
-------------	--	--	--	--

## 電子機器組立て

## 電子機器組立て作業

A 甲 0 0 0 4	A 甲 0 0 0 6	A 甲 0 0 0 7	A 甲 0 0 0 9	A 甲 0 0 1 0
C 0 0 0 1	C 0 0 0 2	C 0 0 0 4	D 0 0 0 1	

## 電気機器組立て

## 配電盤・制御盤組立て作業

A 甲 0 0 0 1	A 甲 0 0 0 2	A 甲 0 0 0 4	A 甲 0 0 0 6	A 甲 0 0 0 8
A 甲 0 0 1 1	A 甲 0 0 1 2	A 甲 0 0 1 3	A 甲 0 0 1 5	A 甲 0 0 1 6
A 甲 0 0 1 7	A 甲 0 0 1 9	A 甲 0 0 2 0	A 甲 0 0 2 1	A 甲 0 0 2 4
A 甲 0 0 2 9	A 甲 0 0 3 0	A 甲 0 0 3 2	A 甲 0 0 3 3	A 甲 0 0 3 4
A 甲 0 0 3 5	A 甲 0 0 3 6	B 0 0 0 5	B 0 0 0 7	B 0 0 1 0

B 0 0 1 1	B 0 0 1 2	C 0 0 0 4	C 0 0 0 6	C 0 0 0 7
C 0 0 1 1	C 0 0 1 2	C 0 0 1 3		

## 鉄道車両製造・整備

## 内部ぎ装作業

A 甲 0 0 0 2	B 0 0 0 1	C 0 0 0 1		
-------------	-----------	-----------	--	--

## 配管ぎ装作業

A 甲 0 0 0 1	B 0 0 0 1	C 0 0 0 1	C 0 0 0 4	C 0 0 0 5
C 0 0 0 6				

## 電気ぎ装作業

A 甲 0 0 0 1	A 甲 0 0 0 2	B 0 0 0 2	C 0 0 0 1	
-------------	-------------	-----------	-----------	--

## 建設機械整備

## 建設機械整備作業

A 甲 0 0 0 1	A 甲 0 0 0 2	A 甲 0 0 0 7	A 甲 0 0 0 8	A 甲 0 0 1 0
A 甲 0 0 1 2	A 甲 0 0 1 4	A 甲 0 0 1 6	A 甲 0 0 1 7	A 甲 0 0 1 8
A 甲 0 0 1 9	A 甲 0 0 2 0	A 甲 0 0 2 4	A 甲 0 0 2 7	A 甲 0 0 2 8
A 甲 0 0 2 9	A 甲 0 0 3 0	A 甲 0 0 3 1	A 甲 0 0 3 3	A 甲 0 0 3 4
A 甲 0 0 3 5	A 甲 0 0 3 7	A 甲 0 0 4 0	A 甲 0 0 4 6	A 甲 0 0 4 9
A 甲 0 0 5 0	A 甲 0 0 5 2	A 甲 0 0 5 3	A 甲 0 0 5 4	A 甲 0 0 5 7
A 甲 0 0 5 8	A 甲 0 0 5 9	A 甲 0 0 6 4	A 甲 0 0 6 5	A 甲 0 0 6 6
A 甲 0 0 6 7	A 甲 0 0 6 9	A 甲 0 0 7 0	B 0 0 0 1	B 0 0 0 2
B 0 0 0 3	B 0 0 0 4	B 0 0 0 5	B 0 0 0 7	B 0 0 0 8
B 0 0 0 9	B 0 0 1 1	B 0 0 1 3	B 0 0 1 5	B 0 0 1 7
B 0 0 1 9	B 0 0 2 1	B 0 0 2 3	B 0 0 2 4	B 0 0 2 5
B 0 0 2 6	B 0 0 2 7	B 0 0 2 9	B 0 0 3 0	B 0 0 3 1
B 0 0 3 5	B 0 0 3 6	B 0 0 3 7	C 0 0 0 1	C 0 0 0 2
C 0 0 0 3				

## 印刷

## オフセット印刷作業

A 甲 0 0 0 2				
-------------	--	--	--	--

## プラスチック成形

## 射出成形作業

A 甲 0 0 0 4	A 甲 0 0 0 9	A 甲 0 0 1 0	A 甲 0 0 1 1	A 甲 0 0 1 3
A 甲 0 0 1 4	A 甲 0 0 1 5	B 0 0 0 1	C 0 0 0 1	C 0 0 0 2
C 0 0 0 3	C 0 0 0 4	C 0 0 0 9	C 0 0 1 0	C 0 0 1 1
C 0 0 1 2				

## 強化プラスチック成形

## 手積み積層成形作業

A 甲 0 0 0 5	A 甲 0 0 1 1	A 甲 0 0 1 2	B 0 0 0 2	
-------------	-------------	-------------	-----------	--

## 建築大工

## 大工工事作業

D 0 0 0 1	D 0 0 0 2	D 0 0 0 3	D 0 0 0 4	D 0 0 0 5
D 0 0 0 6	D 0 0 0 7	D 0 0 0 8	D 0 0 0 9	

## とび

## とび作業

A 甲 0 0 0 3				
-------------	--	--	--	--

## 左官

## 左官作業

C 0 0 0 1	C 0 0 0 2			
-----------	-----------	--	--	--

防水施工

ウレタンゴム系塗膜防水工事作業

A 甲 0 0 0 1          A 甲 0 0 0 2

シーリング防水工事作業

A 甲 0 0 0 1          A 甲 0 0 0 2          A 甲 0 0 0 3          A 甲 0 0 0 6          B 0 0 0 1

表装

壁装作業

A 甲 0 0 0 1

塗装

建築塗装作業

A 甲 0 0 0 1          A 甲 0 0 0 2          A 甲 0 0 0 3          A 甲 0 0 0 4          C 0 0 0 1

金属塗装作業

A 甲 0 0 0 1          A 甲 0 0 0 2          A 甲 0 0 0 4          A 甲 0 0 0 5          A 甲 0 0 0 6

A 甲 0 0 1 2          A 甲 0 0 1 4          A 甲 0 0 1 6          A 甲 0 0 2 2          A 甲 0 0 2 4

A 甲 0 0 2 7          A 甲 0 0 2 8          A 甲 0 0 3 0          A 甲 0 0 3 1          A 甲 0 0 3 5

A 甲 0 0 3 6          B 0 0 0 1          B 0 0 0 2          B 0 0 0 3          B 0 0 0 4

B 0 0 0 5          B 0 0 0 6          C 0 0 0 1

噴霧塗装作業

A 甲 0 0 0 1          A 甲 0 0 0 2          A 甲 0 0 0 3          C 0 0 0 1

フラワー装飾

フラワー装飾作業

A 甲 0 0 0 1          A 甲 0 0 0 2          A 甲 0 0 0 3          A 甲 0 0 0 4          A 甲 0 0 0 5

(3 級)

金属熱処理

一般熱処理作業

A 甲 0 0 0 1

浸炭・浸炭窒化・窒化処理作業

A 甲 0 0 0 1

高周波・炎熱処理作業

A 甲 0 0 0 1          C 0 0 0 1

政府調達に関する協定に係る入札公告

次のとおり W T O (世界貿易機関) に基づく政府調達に関する協定 (平成 7 年条約第 23 号) の適用を受ける一般競争入札を実施する。

平成 23 年 9 月 30 日

石川県知事    谷   本   正   憲

1 調達内容

(1) 件名及び数量

石川県土砂災害情報システム整備 (ソフト開発) 業務委託 一式

(2) 調達件名の特質等

入札説明書による。

(3) 履行期限

平成 24 年 3 月 26 日

(4) 履行場所

別途指定する場所

(5) 入札方法

落札決定に当たっては、入札書に記載された金額に当該金額の 100 分の 5 に相当する額を加算した金額 (当該金額に 1 円未満の端数があるときは、その端数金額を切り捨てるものとする。) をもって落札価格とするので、

入札者は、消費税及び地方消費税に係る課税事業者であるか免税事業者であるかを問わず、見積もった契約希望金額の105分の100に相当する金額を入札書に記載すること。

## 2 競争入札参加者資格

- (1) 地方自治法施行令(昭和22年政令第16号)第167条の4の規定に該当しない者であること。
- (2) 平成23年度に石川県において締結が見込まれる物品等の特定調達契約に係る競争入札に参加する者に必要な資格等(平成23年石川県告示第164号)に基づき、競争入札参加者資格を有すると認められた者であること。
- (3) 指名停止の措置を受けている者でないこと。

## 3 入札者に要求される義務

入札に参加しようとする者は、会社の現況及び次に掲げる事項を証明する書類を平成23年10月24日(月)午後5時までに4(1)の場所に提出しなければならない(郵送の場合は、簡易書留とし、提出期限内必着とする。)。なお、契約担当者から当該書類に関し説明を求められた場合は、これに応じなければならない。

- (1) 国又は都道府県において開発した次の全てのシステムを元請人(共同企業体にあつては、構成員)として開発した実績(これと同等と認められる開発実績を含む。)を有すること。

ア 地上系のネットワークを利用した情報システム

イ 気象及び砂防情報を集約し、地図情報と一体的に活用する情報システム

- (2) (1)の開発に主任技術者として従事した経験を有する者を専任で配置できること。
- (3) この調達案件に係る迅速なアフターサービス及びメンテナンスの体制が整備されていること。

## 4 入札書の提出場所等

- (1) 入札書の提出場所、契約条項を示す場所、入札説明書の交付場所及び問い合わせ先  
〒920 - 8580 石川県金沢市鞍月1丁目1番地  
石川県土木部砂防課砂防管理グループ 電話番号 076 - 225 - 1751
- (2) 入札説明書の交付方法  
(1)の交付場所において交付
- (3) 入札書の受領期限  
平成23年11月10日(木)午前11時(郵送の場合は、書留郵便とし、受領期限内必着とする。宛先は、(1)とする。)
- (4) 開札の日時及び場所  
平成23年11月10日(木)午後2時 石川県庁行政庁舎14階1411会議室

## 5 その他

- (1) 契約手続において使用する言語及び通貨  
日本語及び日本国通貨
- (2) 入札保証金及び契約保証金  
免除
- (3) 入札の無効  
この公告に示した競争入札参加者資格のない者の提出した入札書、入札者に要求される義務を履行しなかった者の提出した入札書その他入札説明書に示す無効の入札書に掲げる入札書は、無効とする。
- (4) 契約書作成の要否  
落札決定の通知をした日から起算して5日以内(当該期間内に石川県の休日を定める条例(平成元年石川県条例第16号)第1条第1項に規定する県の休日に当たる日があるときは、その日数を加算した期間)に契約書案による契約書を作成し、契約を締結しなければならない。
- (5) 落札者の決定方法  
石川県財務規則(昭和38年石川県規則第67号)第119条の規定により作成された予定価格の制限の範囲内で最低の価格をもって有効な入札を行った者を落札者とする。
- (6) 手続における交渉の有無  
無
- (7) その他  
詳細は、入札説明書による。

## 6 Summary

- (1) Nature and Quantity of the Services to be Purchased



Outsource Software Development of the Erosion and Sediment-related Disaster Information System of Ishikawa Prefecture; one system

- (2) Delivery Deadline  
26 March 2012
- (3) Place of Delivery  
To be specified at a later time.
- (4) Deadline for Bidding  
11:00 Thursday 10 November 2011
- (5) Contact for Bidding  
Erosion and Sediment Control Division, Ishikawa Prefectural Government  
1-1 Kuratsuki, Kanazawa 920 - 8580 Japan Tel (076) 225 - 1751

**選挙管理委員会**

石川県公職選挙運動実施規則の一部を改正する規則をここに公布する。

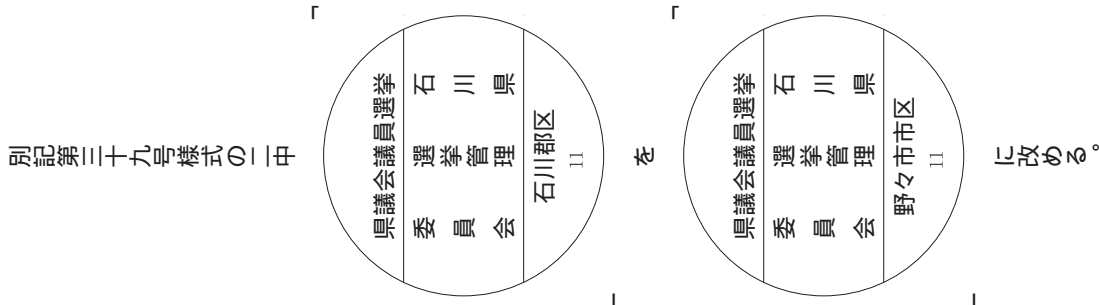
平成二十三年九月三十日

石川県選挙管理委員会

**石川県選挙管理委員会規則第一号**

石川県公職選挙運動実施規則の一部を改正する規則

石川県公職選挙運動実施規則（昭和三十年石川県選挙管理委員会規則第一号）の一部を次のように改正する。



附 則

この規則は、平成二十三年十月十一日から施行する。

**石川県選挙管理委員会告示第73号**

政治資金規正法（昭和23年法律第194号）第6条第1項の規定による政治団体の届出があったので、同法第7条の2第1項の規定により、その名称等を次のとおり公表する。

平成23年9月30日

石川県選挙管理委員会

(政党の支部)

政治団体の名称	代表者の氏名	会計責任者の氏名	主たる事務所の所在地	設立届受理年月日
みんなの党 石川県広域第一支部	岩本 秀雄	新崎 昇	金沢市泉野出町2 - 8 - 11	平成23年8月8日

(政党の支部以外の政治団体)

国会議員関係政治団体以外の政治団体

政治団体の名称	代表者の氏名	会計責任者の氏名	主たる事務所の所在地	設立届受理年月日
市民党	宮下 龍治	廣瀬 登	小松市今江町1丁目441番地	平成23年8月2日

## 石川県選挙管理委員会告示第74号

政治資金規正法（昭和23年法律第194号）第7条の規定による政治団体の届出事項の異動の届出があったので、同法第7条の2第1項の規定により、次のとおり公表する。

平成23年9月30日

石 川 県 選 挙 管 理 委 員 会

(政党の支部)

政治団体の名称	異動事項	新	旧	異動届受理年月日
自由民主党内灘町支部	会計責任者	北川進	恩道正博	平成23年8月2日
自由民主党 石川県ときわ会支部	代表者	中山修一	山岸勝	平成23年8月30日

(政党の支部以外の政治団体)

政治団体の名称	異動事項	新	旧	異動届受理年月日
石川県商工政治連盟	代表者	田上好道	上口昌徳	平成23年8月3日
石川県理学療法士連盟	主たる事務所 所の所在地	石川郡野々市町稲荷3 - 100 - 11	金沢市鳴和1 - 5 - 11	平成23年8月10日
	代表者	尾畑雅夫	加藤謙一	
	会計責任者	土山裕之	山崎隆幸	
政治結社大日本天神会	代表者	竹内和市	二宮義隆	平成23年8月22日

## 石川県選挙管理委員会告示第75号

政治資金規正法（昭和23年法律第194号）第17条第1項の規定による政治団体の解散の届出があったので、同条第3項の規定により、次のとおり公表する。

平成23年9月30日

石 川 県 選 挙 管 理 委 員 会

(政党の支部以外の政治団体)

政治団体の名称	解散届受理年月日
能登政経廣治会	平成23年8月19日

## 石川県選挙管理委員会告示第76号

政治資金規正法（昭和23年法律第194号）第19条第2項の規定による資金管理団体の指定の届出があったので、同法第19条の2第1項の規定により、その届出をした者の氏名等を次のとおり公表する。

平成23年9月30日

石 川 県 選 挙 管 理 委 員 会

(政党の支部以外の政治団体)

指定の届出をした者の氏名	公職の種類	資金管理団体の名称	主たる事務所の所在地	代表者の氏名	指定届受理年月日
宮下龍治	石川県 議会議員	市民党	小松市今江町1丁目 441番地	宮下龍治	平成23年 8月2日