



令和7年度

いしかわ版環境ISO 優良活動表彰

石川テレビ放送株式会社

情報通信業〔金沢市〕

大幅な設備更新により 二酸化炭素排出量を削減

<主な取組>

- 令和3年度 マスター設備の更新
〔省電力機器への置き換えと、集約による台数削減
ラック室の機器配置をコンパクト化し、冷却にかかる空調の負荷を削減
省電力仕様エアコンへの入替、照明のLED化〕
- 令和4年度 電力使用量を前年比で約14%削減（二酸化炭素排出量112t相当）

主調整室



マスター設備の更新（番組やCMを送る、放送の心臓部）

マスター設備ラック室



機器の配置をコンパクト化

審査委員コメント

- ・多くの電力を使用する設備の更新によって効果的に省エネが図られ、二酸化炭素排出量の主因である電力使用量の削減を実現していることを高く評価。



令和7年度

いしかわ版環境ISO 優良活動表彰

コマツキカイ株式会社

本社・小松南工場

製造業〔小松市〕

省エネ設備の導入により 二酸化炭素排出量を削減

<主な取組>

- 令和3年度 省エネ仕様の設備を4台導入（マシニングセンタ・NC旋盤）
設備の効率化により、加工時間短縮（約1,800分/年）
電力使用量を前年比で約15%削減（二酸化炭素排出量**115t**相当）
業務用エアコンの更新

工作機械の設備更新



空気清浄機能により
換気による空調効率低下を低減

業務用エアコンの更新

審査委員コメント

- ・ 設備の更新及び導入により、省エネと加工時間短縮の両面で、二酸化炭素排出量の主因である電力使用量の削減を実現していることを高く評価。



令和7年度

いしかわ版環境ISO 優良活動表彰

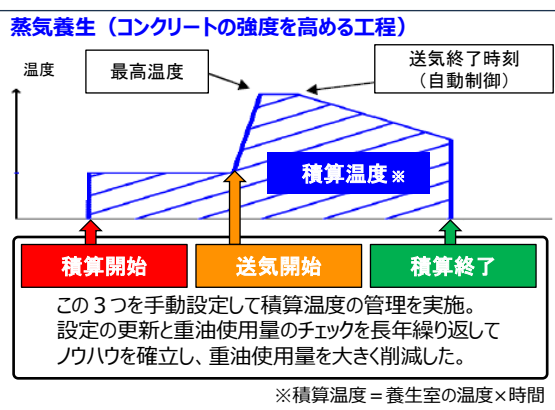
株式会社 ホクエツ北陸 小松工場

製造業〔小松市〕

管理システムを活用したボイラー工程の 見直しにより二酸化炭素排出量を削減

<主な取組>

- 令和5年度 平成28年度からボイラーの温度管理システムによる研究を継続
効率的なボイラー工程のノウハウを確立し、適正な燃焼時間を設定
重油使用量を前年比で約20%削減
(二酸化炭素排出量を前年比で約19%削減)



審査委員コメント

- ・ 試行錯誤を重ねて条件を管理することでボイラーの運転を効率化して、二酸化炭素排出量の主因である重油使用量の削減を実現していることを高く評価。