

業務、作業の改善方法と基本

【研修目標】現場のムリ・ムダ・ムラを理解し、原価低減のポイント、改善の着眼点と方法を習得

【対象者】機械系製造業で直接、間接部門に従事する方や管理者

【講習内容】

1. 工作機械の種類と加工方法
2. 工具の種類と切削条件の設定
3. 加工トラブルと工具寿命
4. 金属の種類
5. 表面粗さ

石川県立小松産業技術専門校

〒923-0967

石川県小松市青路町 130 番地

TEL : 0761-44-1183 FAX : 0761-44-4267

Eメール : kmt-seminar@pref.ishikawa.lg.jp

<https://www.pref.ishikawa.lg.jp/roudou/zaisyokusya.html>

コース名	業務、作業の改善方法と基本
開講日	令和 8 年 9 月 1 日、8 日、15 日
時 間	13 : 00 ~ 17 : 00
会 場	石川県立小松産業技術専門校
定 員	15 名
料 金	2,490 円
申込締切	開講日の 2 週間前
申込方法	当校担当者へご連絡ください。 TEL : 0761-44-1183 担当 : セミナー担当
注意事項	・ 定員になり次第募集を終了します。 ・ 少人数のために中止および日程変更の可能性があります。 ・ 空き状況や詳細については当校までご連絡ください。

