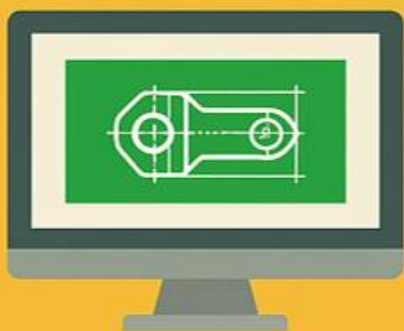


# R8年度 在職者訓練 セミナーのご案内

**CAD**



**機械加工**



**溶接**



**オフィス  
ソフト**



**石川県立小松産業技術専門校**

～ご挨拶～

石川県立小松産業技術専門校では、地域企業の皆様の職業能力開発支援と技術競争力の向上を目的とした在職者セミナーを実施しております。

各事業主の皆様におかれましては、業務多忙のことと存じますが、本校の在職者セミナーの趣旨にご理解とご協力を賜りますようお願い申し上げます。

また、本校では、南加賀地域のモノづくり産業における技能継承を目的とした、「石川モノづくり技能継承塾」を開講しており、多数の修了生を送り出しております。

石川モノづくり技能継承塾においても、積極的なご参加をお願いいたします。

石川県立小松産業技術専門校 校長

### 受講申込方法

下記の要領にて石川県立小松産業技術専門校へお申し込み下さい。

1. セミナーの申込締切日は開講2週間前です。『在職者セミナー受講申込書』に必要事項をご記入の上、FAXまたはメールにてお申し込み下さい。
2. お申込受付は先着順とし、定員になり次第締切ります。
3. お申し込みいただいた方に、『在職者セミナー実施について』の案内文と『受講者心得』及び『使用料(手数料)納入票』をお送りします。  
『使用料(手数料)納入票』に受講料分の石川県証紙を貼りつけ、本校宛に提出(送付可)して下さい。
4. 原則として、提出(送付)して頂きました『使用料(手数料)納入票』は、受講のキャンセルや欠席の場合でも返還はできません。ご了承ください。
5. 『在職者セミナー受講申込書』と『使用料(手数料)納入票』の提出を受けて受講決定とします。
6. 『教材費』が必要なセミナーの場合、セミナー開始後にお送りする『納入通知書』により、記載されている納入期限までに金融機関より納入してください。
7. 『教材費』についても受講のキャンセルや、欠席をされましても返金は致しかねます。ご了承ください。
8. セミナー開講当日にテキストを販売致しますので、テキスト代を持参してください。

### 受講にあたっての注意事項

1. 『在職者セミナー受講申込書』の生年月日は、修了証書やライセンス証の発行に必要です。  
必ずご記入下さい。なお、ご記入いただいた個人情報、目的の範囲を超えて利用することはありません。(氏名、生年月日は楷書ではっきり記入してください。)
2. 受講の際には、筆記用具や実技に必要な作業服、安全靴、保護具、工具等を持参して下さい。
3. 事情によりセミナーの日程や教材費、講師等が変更になる場合があります。
4. セミナー申込者が一定の基準に満たない場合、中止となる場合があります。
5. 敷地内を全面禁煙としています。ご理解をお願いします。

# 在 職 者 セ ミ ナ ー 受 講 申 込 書

令和 年 月 日

石川県立小松産業技術専門校長 殿

(FAX: 0761-44-4267)

(E-mail: kmt-seminar@pref.ishikawa.lg.jp)

事業所名

(従業員数)

申込担当者

(職・氏名)

(E-mail)

所在地

(郵便番号)

(住所)

(電話)

(FAX)

(URL)

普通職業訓練短期課程の在職者セミナーを受講したいので、下記のとおり申し込みします。

記

科 名		受 講 期 間	令和 年 月 日～
コース名			令和 年 月 日
(ふりがな)	生 年 月 日	職務内容と経験年数	
受 講 者 氏 名	修了証書に記載します	※(受 験 種 目)	
( )		年 ( )	
( )		年 ( )	
( )		年 ( )	
( )		年 ( )	
( )		年 ( )	

※ 注意: 溶接技能評価試験準備コースを受講の方は受験種目を記入下さい。(例: SA-2F)

※ 雇用調整助成金等に係る教育訓練の場合は下記の調査の回答をお願いします。

教育訓練給付の支給を受ける方 (該当する方に○をつけてください。)	
通常の雇用調整の為	
震災の影響の為	

# 科名:溶接科(受講資格:『アーク溶接等の業務に係る特別教育』を修了している方)

コース名	半自動溶接作業 基礎 ※材料費は中板の金額です	コース番号	訓練時間 9:00～16:00					
		W0101	4月20日(月)～22日(水)					
		W0102	6月22日(月)～24日(水)					
		W0103	11月4日(水)～6日(金)					
使用機器	ダイヘン	実施回数	日数	訓練時間	定員	受講料	教材費	テキスト代
使用教材	自作テキスト							
内 容	半自動溶接について基本的な知識と技能の習得を目指す	3	3	18	10	2,490	16,000	0
対 象 者	半自動溶接の基礎を勉強したい方							
コース名	手溶接作業 基礎 ※材料費は中板の金額です	コース番号	訓練時間 9:00～16:00					
		W0201	6月15日(月)～17日(水)					
		W0202	11月16日(月)～18日(水)					
使用機器	ダイヘン	実施回数	日数	訓練時間	定員	受講料	教材費	テキスト代
使用教材	自作テキスト							
内 容	被覆アーク溶接について基本的な知識と技能の習得を目指す	2	3	18	10	2,490	12,000	0
対 象 者	手溶接の基礎を勉強したい方							
コース名	溶接技能者評価試験準備 (半自動溶接 学科と実技) ※教材費は中板の金額です	コース番号	訓練時間 9:00～16:00					
		W0301	7月8日(水)～10日(金)					
		W0302	9月2日(水)～4日(金)					
		W0303	9月30日(水)～10月2日(金)					
		W0304	12月2日(水)～4日(金)					
		W0305	令和9年3月3日(水)～5日(金)					
使用機器	ダイヘン	実施回数	日数	訓練時間	定員	受講料	教材費	テキスト代
使用教材	新版JIS半自動溶接受験の手引き							
内 容	溶接技能者評価試験の学科・実技の合格を目指す	5	3	18	5	2,490	23,800	2,409
対 象 者	受験を予定されている方 ※受講時、溶接道具一式を準備して下さい。							
コース名	溶接技能者評価試験準備 (半自動溶接 実技) ※教材費は中板の金額です	コース番号	訓練時間 9:00～16:00					
		W0401	7月9日(木)～10日(金)					
		W0402	9月3日(木)～4日(金)					
		W0403	10月1日(木)～2日(金)					
		W0404	12月3日(木)～4日(金)					
		W0405	令和9年3月4日(木)～5日(金)					
使用機器	ダイヘン	実施回数	日数	訓練時間	定員	受講料	教材費	テキスト代
内 容	溶接技能者評価試験の実技の合格を目指す							
対 象 者	受験を予定されている方 ※受講時、溶接道具一式を準備して下さい。	5	2	12	5	1,660	23,800	0
コース名	溶接技能者評価試験準備 (手溶接 学科と実技) ※教材費は中板の金額です	コース番号	訓練時間 9:00～16:00					
		W0501	7月1日(水)～7月3日(金)					
		W0502	8月26日(水)～8月28日(金)					
使用機器	ダイヘン	実施回数	日数	訓練時間	定員	受講料	教材費	テキスト代
使用教材	新版JIS手溶接受験の手引き							
内 容	溶接技能者評価試験の学科・実技の合格を目指す	2	3	18	5	2,490	16,200	2,200
対 象 者	受験を予定されている方 ※受講時、溶接道具一式を準備して下さい。							
コース名	溶接技能者評価試験準備 (手溶接 実技) ※教材費は中板の金額です	コース番号	訓練時間 9:00～16:00					
		W0601	7月2日(木)～7月3日(金)					
		W0602	8月27日(木)～8月28日(金)					
使用機器	ダイヘン	実施回数	日数	訓練時間	定員	受講料	教材費	テキスト代
内 容	溶接技能者評価試験の実技の合格を目指す							
対 象 者	受験を予定されている方 ※受講時、溶接道具一式を準備して下さい。	2	2	12	5	1,660	16,200	0

溶接技能者評価試験とは構造物の製作における溶接作業に従事する溶接技能者についての資格です。(一社)日本溶接協会が、JIS(日本産業規格)・WES(日本溶接協会規格)などの検定試験規格に基づいて、溶接技能者の知識と技能を評価・認証するものです。当該試験では、被溶接物の種類や厚さ及び溶接姿勢毎に、試験が実施されます。

**試験についての詳しい内容は石川県溶接協会にお問い合わせください。**

溶接技能者評価試験の指定機関(北陸地区) 一般社団法人 石川県溶接協会  
〒923-0804石川県小松市光町25番地 小松鉄工機器協同組合研修センター3階  
TEL:0761-46-5020 FAX:0761-46-5021

科名：機械科

コース名	<b>機械製図</b>	コース番号	訓練時間		9:00～16:00			
		K0101	4月8日(水)～10日(金)					
		K0102	6月1日(月)～3日(水)					
		K0103	10月14日(水)～16日(金)					
使用教材	初心者のための機械製図 第6版	実施回数	日数	訓練時間	定員	受講料	教材費	テキスト代
内 容	JIS製図規格、機械図面の読み方や寸法表記など、現場で求められる機械図面に関する総合的な知識を習得							
対 象 者	機械製図の読み方・描き方について勉強したい方	3	3	18	10	2,490	0	2,860
コース名	<b>機械測定基礎</b>	コース番号	訓練時間		9:00～16:00			
		K0201	4月23日(木)～24日(金)					
		K0202	10月8日(木)～9日(金)					
使用機器	ノギス、マイクロメータ、シリンダーゲージ	実施回数	日数	訓練時間	定員	受講料	教材費	テキスト代
使用教材	自作テキスト							
内 容	現場でよく使用されるノギス、マイクロメータなどの原理や測定方法、測定の際の注意点を理解し、正確な測定技術を習得	2	2	12	10	1,660	0	0
対 象 者	測定器の基礎を勉強したい方							
コース名	<b>機械測定応用</b>	コース番号	訓練時間		9:00～16:00			
		K0301	11月25日(水)～27日(金)					
使用機器	ノギス、ハイトゲージ、マイクロメータ、シリンダーゲージ、デプスマイクロ	実施回数	日数	訓練時間	定員	受講料	教材費	テキスト代
使用教材	自作テキスト							
内 容	用途による測定器の選定方法や測定の種類、測定器の日常・定期点検方法、試料を用いた測定基本作業、測定器の管理方法を学ぶ。また、測定値に基づき測定誤差の原因を分析し、正確で早い測定技能を習得する。	1	3	18	10	2,490	0	0
対 象 者	測定・検査作業に従事されている方。より専門的な知識を深めたい方。							
コース名	<b>熱処理</b>	コース番号	訓練時間		9:00～16:00			
		K0401	7月13日(月)～14日(火)					
		K0402	令和9年1月18日(月)～19日(火)					
使用教材	日本が誇る熱処理の技「刀匠」	実施回数	日数	訓練時間	定員	受講料	教材費	テキスト代
内 容	刀鍛冶を例に、熱処理とは何か、何の為に、どのように施すか、又、その結果を確かめるにはどうすべきかについての基本を学ぶ							
対 象 者	熱処理の基礎を勉強したい方	2	2	12	10	1,660	0	0

科名:機械加工科

コース名	普通旋盤作業 基礎	コース番号	訓練時間		9:00～16:00					
		M0101	4月13日(月)～15日(水)							
		M0102	8月3日(月)～5日(水)							
		M0103	11月9日(月)～11日(水)							
		M0104	令和9年2月1日(月)～3日(水)							
使用機器	WASINO LEO80A	実施 回数	日数	訓練 時間	定員	受講料	教材費	テキスト代		
使用教材	自作テキスト									
内 容	回転数等切削条件の選定や技能検定3級程度の技術を習得									
対 象 者	普通旋盤作業の基礎を勉強したい方									
		4	3	18	5	2,490	4,600	0		
コース名	普通旋盤作業 応用	コース番号	訓練時間		9:00～16:00					
		M0201	8月17日(月)～19日(水)							
		M0202	令和9年2月15日(月)～17日(水)							
		使用機器	WASINO LEO80A	実施 回数	日数	訓練 時間	定員	受講料	教材費	テキスト代
		使用教材	自作テキスト							
内 容	技能検定2級程度の技術を習得									
対 象 者	普通旋盤作業基礎コースを修了した方または同程度の知識を有する方									
		2	3	18	5	2,490	4,800	0		

科名：機械加工科

コース名	フライス盤作業 基礎	コース番号	訓練時間 9:00～16:00					
		M0301	5月12日(火)～14日(木)					
		M0302	7月21日(火)～23日(木)					
		M0303	10月26日(月)～28日(水)					
		M0304	令和9年2月8日(月)～10日(水)					
使用機器	OKK MH2V	実施回数	日数	訓練時間	定員	受講料	教材費	テキスト代
使用教材	自作テキスト							
内 容	回転数等切削条件の選定や技能検定3級程度の技術を習得							
対 象 者	フライス盤作業の基礎を勉強したい方							
		4	3	18	5	2,490	5,600	0
コース名	フライス盤作業 応用	コース番号	訓練時間 9:00～16:00					
		M0401	8月31日(月)～9月2日(水)					
		M0402	令和9年3月1日(月)～3日(水)					
使用機器	OKK MH2V	実施回数	日数	訓練時間	定員	受講料	教材費	テキスト代
使用教材	自作テキスト							
内 容	技能検定2級程度の技術を習得							
対 象 者	フライス盤作業基礎コースを修了した方または同程度の知識を有する方							
		2	3	18	5	2,490	5,800	0

コース名	NC旋盤作業 基礎	コース番号	訓練時間		9:00～16:00			
		M0501	4月20日(月)～22日(水)					
		M0502	5月11日(月)～13日(水)					
		M0503	7月6日(月)～8日(水)					
		M0504	8月31日(月)～9月2日(水)					
		M0505	10月26日(月)～28日(水)					
使用機器	中村留 SC-250MY + FANUC 18i-T	M0506	令和9年1月12日(火)～14日(木)					
使用教材	NC工作機械[1]NC旋盤 雇用問題研究会	実施回数	日数	訓練時間	定員	受講料	教材費	テキスト代
内 容	NC旋盤の基本的なプログラムや段取り、加工方法について理解し、課題を作成することで基本的なプログラムおよび加工技術を習得	6	3	18	5	2,490	4,300	2,200
対 象 者	NC旋盤作業の基礎を勉強したい方							
コース名	NC旋盤作業 応用	コース番号	訓練時間		9:00～16:00			
		M0601	5月18日(月)～20日(水)					
		M0602	7月27日(月)～29日(水)					
		M0603	9月14日(月)～16日(水)					
使用機器	中村留 SC-250MY + FANUC 18i-T	M0604	令和9年1月18日(月)～20日(水)					
使用教材	NC工作機械[1]NC旋盤 雇用問題研究会	実施回数	日数	訓練時間	定員	受講料	教材費	テキスト代
内 容	刃先R補正や複合固定サイクル等の応用的なプログラムや加工技術を習得	4	3	18	5	2,490	4,300	2,200
対 象 者	NC旋盤作業基礎を修了した方または同程度の知識を有する方							

コース名	マシニングセンタ作業 基礎		コース番号	訓練時間		9:00～16:00				
			M0701	5月25日(月)～27日(水)						
			M0702	7月13日(月)～15日(水)						
使用機器	DMG森精機 CMX 600 V + FANUC F0iMF (CMX V)		M0703	10月5日(月)～7日(水)						
使用教材	NC工作機械〔2〕マシニングセンタ 雇用問題研究会		実施回数	日数	訓練時間	定員	受講料	教材費	テキスト代	
内 容	マシニングセンタの基本的なプログラムや段取り、加工方法について理解し、課題を作成することで基本的なプログラムおよび加工技術を習得		3	3	18	5	2,490	5,600	2,090	
対 象 者	マシニングセンタ作業の基礎を勉強したい方									
コース名	マシニングセンタ作業 応用		コース番号	訓練時間		9:00～16:00				
			M0801	6月29日(月)～7月1日(水)						
			M0802	8月24日(月)～26日(水)						
使用機器	DMG森精機 CMX 600 V + FANUC F0iMF (CMX V)		M0803	10月19日(月)～21日(水)						
使用教材	NC工作機械〔2〕マシニングセンタ 雇用問題研究会		実施回数	日数	訓練時間	定員	受講料	教材費	テキスト代	
内 容	工具径補正やサブプログラム、マクロ等の応用的なプログラムや加工技術を習得		3	3	18	5	2,490	5,600	2,090	
対 象 者	マシニングセンタ作業基礎を修了した方または同程度の知識を有する方									

## 電気科

コース名	<b>リレーシーケンス基礎</b>	コース番号	訓練時間		9:00～16:00			
		E0101	5月12日(火)～13日(水)					
		E0102	10月6日(火)～7日(水)					
使用機器	試験用盤、リレー、タイマーリレー等	実施回数	日数	訓練時間	定員	受講料	教材費	テキスト代
内 容	リレー等を使用してタイムチャートどおりに制御する方法の習得を目指す	2	2	12	5	1,660	1,000	0
対象者	有接点シーケンス制御の基礎について勉強したい方							
コース名	 <b>リレーシーケンス実用</b>	コース番号	訓練時間		9:00～16:00			
		E0201	5月19日(火)～20日(水)					
		E0202	10月13日(火)～14日(水)					
使用機器	ベルトコンベア(卓上の教材)、光電センサ、近接センサ等	実施回数	日数	訓練時間	定員	受講料	教材費	テキスト代
内 容	各種センサ等を活用し、卓上ベルトコンベアで分別システムを構築する	2	2	12	5	1,660	1,000	0
対象者	各センサ等を使った有接点シーケンス制御を勉強したい方							
コース名	<b>PLCプログラミング基礎</b>	コース番号	訓練時間		9:00～16:00			
		E0201	5月26日(火)～27日(水)					
		E0202	10月20日(火)～21日(水)					
使用機器	PLC(三菱Q00UJ)、試験用盤	実施回数	日数	訓練時間	定員	受講料	教材費	テキスト代
内 容	PLCの基本回路、補助リレー、タイマー、カウンタ、応用命令の基礎を習得を目指す	2	2	12	5	1,660	1,000	0
対象者	PLCの基礎について勉強したい方							
コース名	<b>電気系保全基礎技術</b>	コース番号	訓練時間		9:00～16:00			
		E0301	6月2日(火)～3日(水)					
		E0302	10月27日(火)～28日(水)					
使用機器	PLC(三菱Q00UJ)、試験用盤	実施回数	日数	訓練時間	定員	受講料	教材費	テキスト代
内 容	技能検定2級(機械保全 電気系保全作業)程度の技能の習得を目指す	2	2	12	5	1,660	1,000	0
対象者	上記の技能検定で多用するPLCの応用命令を中心に勉強したい方							

科名:管理科

コース名	危険予知訓練	コース番号	訓練時間		9:00～16:00			
		S0101	5月20日(水)～21日(木)					
使用教材	自作テキスト	S0102	10月14日(水)～15日(木)					
内容	安全の基本となる報連相や5Sを理解し、危険予知について知識を習得	実施回数	日数	訓練時間	定員	受講料	教材費	テキスト代
対象者	現場作業に携わる方や管理者の方	2	2	12	15	1,660	0	0
コース名	加工の知識と切削の基本	コース番号	訓練時間		13:00～17:00			
		S0201	6月2日(火)、9日(火)、16日(火)					
使用教材	自作テキスト	実施回数	日数	訓練時間	定員	受講料	教材費	テキスト代
内容	加工条件の設定や切削工具およびチップの選定、工程順序の設定について習得	1	3	12	15	2,490	0	0
対象者	金属加工現場で切削業務に携わる方や管理者の方							
コース名	業務、作業の改善方法と基本	コース番号	訓練時間		13:00～17:00			
		S0301	9月1日(火)、8日(火)、15日(火)					
使用教材	自作テキスト	実施回数	日数	訓練時間	定員	受講料	教材費	テキスト代
内容	現場のムリ・ムダ・ムラを理解し、原価低減のポイント、改善の着眼点と方法を習得	1	3	12	15	2,490	0	0
対象者	機械系製造業で直接、間接部門に従事する方や管理者の方							
コース名	現場リーダー養成研修	コース番号	訓練時間		13:00～17:00			
		S0401	令和9年2月2日(火)、9日(火)、16日(火)					
使用教材	自作テキスト	実施回数	日数	訓練時間	定員	受講料	教材費	テキスト代
内容	ものづくり現場の人材を育成するためのノウハウを習得 新入社員や部下の育成・教育に携わる方にお勧めです	1	3	12	15	2,490	0	0
対象者	現場リーダーまたは中堅社員、管理者の方							

# 科名: CAD科

コース名	creo モデリング I	コース番号	訓練時間		8:30～17:00			
		C0101	4月16日(木)～17日(金)					
		C0102	10月1日(木)～2日(金)					
使用機器	PTC Creo Parametric8.0(旧製品名 Pro/ENGINEER)	実施回数	日数	訓練時間	定員	受講料	教材費	教科書代等
使用教材	自作テキスト							
内容	すべてのモデリングの基礎となるスケッチ図(2次元)を作成し、押出し機能 や回転機能 を使い簡単な3次元モデルの作図と製図方法などを習得する。	2	2	16	5	1,660	0	0
対象者	基礎的な機械図面が読める方、または3次元CADを学びたい方							

コース名	creo モデリング II	コース番号	訓練時間		8:30～17:00			
		C0201	5月7日(木)～8日(金)					
		C0202	11月19日(木)～20日(金)					
使用機器	PTC Creo Parametric8.0(旧製品名 Pro/ENGINEER)	実施回数	日数	訓練時間	定員	受講料	教材費	教科書代等
使用教材	自作テキスト							
内容	3次元CADの基本操作を踏まえて、モデル図のエッジ部に半径を作成するラウンド、面取り、スイープ(掃引)、等のいろいろな機能を習得する	2	2	16	5	1,660	0	0
対象者	3次元CADモデリング I を修了または、上記内容を習得したい方							

コース名	creo アセンブリ	コース番号	訓練時間		8:30～17:00			
		C0301	6月4日(木)～5日(金)					
		C0302	12月17日(木)～18日(金)					
使用機器	PTC Creo Parametric8.0(旧製品名 Pro/ENGINEER)	実施回数	日数	訓練時間	定員	受講料	教材費	教科書代等
使用教材	自作テキスト							
内容	アセンブリ(組立)モデルを作成し、部品図を作成する。拘束機能を用いて図面に設計条件を組み込む作図方法を習得する。	2	2	16	5	1,660	0	0
対象者	3次元CADモデリング II を修了または、上記内容を習得したい方							

コース名	creo 製図	コース番号	訓練時間		8:30～17:00			
		C0401	7月2日(木)～3日(金)					
		C0402	令和9年1月7日(木)～8日(金)					
使用機器	PTC Creo Parametric8.0(旧製品名 Pro/ENGINEER)	実施回数	日数	訓練時間	定員	受講料	教材費	教科書代等
使用教材	自作テキスト							
内容	寸法の入れ方(寸法公差、幾何公差、シンボル)、断面図の作成、ビューを用いて機械設計法や製図法を習得する。	2	2	16	5	1,660	0	0
対象者	3次元CADアセンブリまでを修了または、上記内容を習得したい方							

コース名	creo シートメタル	コース番号	訓練時間		8:30～17:00			
		C0501	8月6日(木)～7日(金)					
		C0502	令和9年2月4日(木)～5日(金)					
使用機器	PTC Creo Parametric8.0(旧製品名 Pro/ENGINEER)	実施回数	日数	訓練時間	定員	受講料	教材費	教科書代等
使用教材	自作テキスト							
内容	3次元CAD(creo)で作成した薄物板金モデルを利用して、展開の仕方及び加工図の作成方法を習得	2	2	16	5	1,660	0	0
対象者	3次元CADアセンブリまでを修了または、同程度の知識を有する方							



科名: CAD科

コース名	JW_CAD初級	コース番号	訓練時間		9:00～16:00			
		C2101	7月8日(水)～9日(木)					
		C2102	令和9年1月13日(水)～14日(木)					
使用機器	JW_CAD Version 8.25a	実施回数	日数	訓練時間	定員	受講料	教材費	テキスト代
使用教材	できるJw_cad 8 インプレス出版							
内 容	JW_CADの基本的な使用方法を習得							
対 象 者	パソコンの基本操作ができる方	2	2	12	10	1,660	0	3,080

コース名	JW_CAD中級	コース番号	訓練時間		9:00～16:00			
		C2201	7月15日(水)～16日(木)					
		C2202	令和9年1月20日(水)～21日(木)					
使用機器	JW_CAD Version 8.25a	実施回数	日数	訓練時間	定員	受講料	教材費	テキスト代
使用教材	できるJw_cad 8 インプレス出版							
内 容	JW_CADの実践的な使用方法を習得							
対 象 者	JW_CADの基本的な操作ができる、またはJW_CAD初級を修了した方	2	2	12	10	1,660	0	3,080

コース名	iCAD 基本操作	コース番号	訓練時間		8:30～17:00			
		G1101	10月7日(水)～8日(木)					
		実施回数	日数	訓練時間	定員	受講料	教材費	テキスト代
内 容	iCAD SXのウィンドウ操作、機械設計に必要なコマンド操作を習得							
1	2	16	5	1,660	0	0		

コース名	iCAD モデリング	コース番号	訓練時間		8:30～17:00			
		G1201	11月4日(水)～5日(木)					
		実施回数	日数	訓練時間	定員	受講料	教材費	テキスト代
内 容	iCADのモデル作成技術を高め、パーツ化や階層編集を習得							
1	2	16	5	1,660	0	0		

コース名	iCAD 図面化	コース番号	訓練時間		8:30～17:00			
		G1301	12月2日(水)～3日(木)					
		実施回数	日数	訓練時間	定員	受講料	教材費	テキスト代
内 容	iCADのモデルから2Dを作成、変更する方法を習得							
1	2	16	5	1,660	0	0		

科名:精密測定科

コース名	三次元測定ライセンス (協力 石川県工業試験場)	コース番号	訓練時間		9:00～16:00				
		A0101	7月6日(月)～7日(火)						
使用機器	東京精密 SVA1500A	実施 回数	日数	訓練 時間	定員	受講料	教材費	テキスト代	
使用教材	自作テキスト								
内 容	三次元測定器に関する知識と操作技術を習得し、当専門校設備機器の使用許可証を取得								
対 象 者	精密測定の基礎知識を有する方	1	2	12	5	1,660	0	0	

コース名	形状測定ライセンス (協力 石川県工業試験場)	コース番号	訓練時間		9:00～16:00				
		A0201	7月13日(月)～14日(火)						
使用機器	東京精密 SURFCOM2800E、LONDCOM71A	実施 回数	日数	訓練 時間	定員	受講料	教材費	テキスト代	
使用教材	自作テキスト								
内 容	表面粗さ・輪郭形状測定機に関する知識及び真円度測定器に関する知識と操作技術を習得し、当専門校設備機器の使用許可証を取得								
対 象 者	精密測定の基礎知識を有する方	1	2	12	5	1,660	0	0	

各ライセンス研修を修了すると、当専門校精密測定室の表面粗さ・輪郭形状測定器、三次元測定器、真円度測定器の有料（石川県産業技術専門校条例第4条第1項、施行規則第7条）使用が可能になります。

三次元測定ライセンス：三次元測定器（SVA1500A、東京精密）

形状測定ライセンス：真円度測定器（LONDCOM71A、東京精密）  
表面粗さ・輪郭形状測定器（SURFCOM2800E、東京精密）

&lt;&lt;&lt;&lt;&lt;&lt;&lt;開放機器の使用手順&gt;&gt;&gt;&gt;&gt;&gt;&gt;

申込手続き

予約状況をご確認ください。

- ①使用日と時間（使用日の1ヶ月前から）
- ②使用機器名
- ③使用者（会社名とライセンス保持者）



### 使用料の納入

専門校窓口にて、使用申請書を作成し、使用料を『石川県  
証紙』で納入。



## 機器の使用

## 機器の使用

機器の使用後、専門校担当者と機器使用後（機器不具合と使用時間）確認を行う。

## 開放機器の使用料

石川県立産業技術専門校条例第3条 別表第2

	区分	単位	金額
開放機器	三次元測定器 A	1時間	3,110円
	表面粗さ・輪郭形状測定器	1時間	1,470円
	真円度測定器	1時間	2,000円
	表面粗さ測定器	1時間	450円
	輪郭形状測定器	1時間	420円
	実体顕微鏡	1時間	240円
	精密万能投影機	1時間	450円
	微小硬さ試験機	1時間	330円

## 科名: ビジネスアプリケーション科

コース名	PC操作基礎	コース番号	訓練時間		13:00～17:00			
使用機器		I0101	5月12日(火)～14日(木)					
使用教材		I0102	10月27日(火)～29日(木)					
内 容		実施回数	日数	訓練時間	定員	受講料	教材費	テキスト代
対 象 者	はじめてWord、Excelを操作する方、基礎から勉強したい方	2	3	12	10	2,490	0	2,200
コース名	表計算関数	コース番号	訓練時間		13:00～17:00			
使用機器		I0201	5月19日(火)～21日(木)					
使用教材		I0202	11月10日(火)～12日(木)					
内 容		I0203	令和9年1月26日(火)～28日(木)					
対 象 者	Excelの基本操作ができる方	実施回数	日数	訓練時間	定員	受講料	教材費	テキスト代
		3	3	12	10	2,490	0	2,640
コース名	表計算実務活用	コース番号	訓練時間		13:00～17:00			
使用機器		I0301	6月9日(火)～11日(木)					
使用教材		I0302	11月24日(火)～26日(木)					
内 容		I0303	令和9年2月16日(火)～18日(木)					
対 象 者	Excelの基本操作ができる方	実施回数	日数	訓練時間	定員	受講料	教材費	テキスト代
		3	3	12	10	2,490	0	2,310
コース名	表計算マクロ	コース番号	訓練時間		13:00～17:00			
使用機器		I0401	6月16日(火)～18日(木)					
使用教材		I0402	12月8日(火)～10日(木)					
内 容		I0403	令和8年3月2日(火)～4日(木)					
対 象 者	Excelの基本操作ができる方	実施回数	日数	訓練時間	定員	受講料	教材費	テキスト代
		3	3	12	10	2,490	0	2,860
コース名	プレゼンテーション	コース番号	訓練時間		13:00～17:00			
使用機器		I0501	9月1日(火)～3日(木)					
使用教材		実施回数	日数	訓練時間	定員	受講料	教材費	テキスト代
内 容		1	3	12	10	2,490	0	2,310
対 象 者	Wordの基本操作ができる方							
コース名	データベース基礎	コース番号	訓練時間		13:00～17:00			
使用機器		I0601	10月13日(火)～15日(木)					
使用教材		実施回数	日数	訓練時間	定員	受講料	教材費	テキスト代
内 容		1	3	12	10	2,490	0	2,310
対 象 者	Word・Excelの基本操作ができる方							
コース名	データベース応用	コース番号	訓練時間		13:00～17:00			
使用機器		I0701	10月20日(火)～22日(木)					
使用教材		実施回数	日数	訓練時間	定員	受講料	教材費	テキスト代
内 容		1	3	12	10	2,490	0	2,310
対 象 者	データベースの基本操作ができる方							

※10月以降のビジネスアプリケーション科のセミナーコースにつきましては、Office 2024 を使用します。  
併せて、教材も Office 2024 対応のものととなります。  
そのため、テキスト代が多少変動する場合がありますので、あらかじめご了承ください。

技能講習・特別教育(小松労働基準協会共催) 問い合わせ/申し込み窓口:小松労働基準協会  
 ※以下のセミナーは小松産業技術専門校では受付していません。 TEL:0761-22-4232

コース名	アーク溶接作業特別教育 (事業所において7時間以上の実技教育が必要)	コース番号	訓練時間		9:00～17:00			
		R0101	5月13日(水)～14日(木)					
		R0102	10月21日(水)～22日(木)					
使用教材	アーク溶接作業の安全	実施回数	日数	訓練時間	定員	受講料	教材費	テキスト代
内 容	労働安全衛生規則により作業者に義務付けられているアーク溶接作業についての知識・技能を習得	2	2	14	20	14,410 (会員価格)(＊1)		
対 象 者	アーク溶接作業に従事する方							
コース名	ガス溶接技能講習	コース番号	訓練時間		8:45～17:00			
		R0201	5月20日(水)～21日(木)					
		R0202	10月28日(水)～29日(木)					
使用教材	ガス溶接・溶断作業の安全	実施回数	日数	訓練時間	定員	受講料	教材費	テキスト代
内 容	労働安全規則により作業者に義務付けられている、ガス溶接・切断等の安全作業についての知識・技能を習得	2	2	14	20	12,980 (会員価格)(＊1)		
対 象 者	ガス溶接作業及びガス切断作業に従事する方							
コース名	研削といし・粉じん特別教育	コース番号	訓練時間		9:00～17:00			
		R0401	6月16日(火)～17日(水)					
		実施回数	日数	訓練時間	定員	受講料	教材費	テキスト代
使用教材	改訂 グラインダ安全必須、改訂 粉じんによる疾病の防止	1	2	12	20	17,050 (会員価格)(＊1)		
内 容	労働安全衛生規則により作業者に義務付けられている、自由研削用といしの取替え又は取替え時の試運転の業務に係る知識・技能を習得							
対 象 者	各種研削作業および粉じん作業に従事する方							
コース名	産業用ロボット特別教育(＊2)	コース番号	訓練時間		9:00～17:00			
		R0301	6月9日(火)～10日(水)					
		R0302	11月10日(火)～11(水)					
使用教材	産業用ロボットの安全必修	実施回数	日数	訓練時間	定員	受講料	教材費	教科書代等
内 容	安全衛生規則により作業者に義務付けられている、産業用ロボットの教示等の業務における安全作業についての知識・技能を習得	2	2	12	20	13,200 (会員価格)(＊1)		
対 象 者	産業用ロボットの操作に従事する方							

<b>一般社団法人小松労働基準協会共催セミナーについて</b>	
<p><u>一般社団法人小松労働基準協会と共催の技能講習及び特別教育の申し込みは、小松産業技術専門校ではお取り扱いできません。</u></p> <p><u>一般社団法人小松労働基準協会に直接お問い合わせください。下記ホームページの「共通受講申込書」をご利用ください。</u></p> <p>技能講習及び特別教育は、一般社団法人小松労働基準協会との共催で実施します。</p> <p>テキスト、材料費等々の改定の場合、料金の変更となります。ご了承ください。</p> <p>※1) 会員価格とは、一般社団法人小松労働基準協会の会員様専用の費用です。非会員の方は、同協会にお問い合わせください。</p> <p>※2) 「産業用ロボット特別教育」は、教示等の業務(安全衛生規則第36条第31号)に係る特別教育です。</p>	
<div> <div> <b>一般社団法人 小松労働基準協会</b>                      〒923-0804 石川県小松市光町25 小松鉄工機器協同組合会館2階                      TEL:0761-22-4232 FAX:0761-22-4236                      URL: <a href="http://komarouki.web.fc2.com/">http://komarouki.web.fc2.com/</a> </div> </div>	

# オーダーメイドセミナー

## ～企業の要望にお応えします～

小松産業技術専門校では企業の要望に応えるため、オーダーメイド型セミナーを実施しております。

- ・ 自社の要望に合ったセミナーを企画、実施してほしい
- ・ 出張（自社）でセミナーを行ってほしい

などの要望がありましたら『小松産業技術専門校セミナー担当』まで、ご相談ください。

また、接遇やコミュニケーション、人材育成など管理系のコースも実施可能ですので、併せてご相談ください。

【参考】これまでに実施したオーダーメイドセミナー

### ◎接遇研修【出張セミナー】

- ・ 内 容：ホスピタリティ、ビジネスマナー、グループワーク
- ・ 時 間：12時間（13:00～16:00を4日間）
- ・ 受講者数：12名

### ◎QCセミナー3級編【出張セミナー】

- ・ 内 容：品質管理（QC）検定3級受験のための講習
- ・ 時 間：20時間（17:00～21:00を5日間）
- ・ 受講者数：11名

### ◎機械測定（新入社員対象）【当校で実施】

- ・ 内 容：測定の基礎、ノギス、マイクロメータ、ダイヤルゲージ、ブロックゲージについて
- ・ 時 間：12時間（9:00～16:00を2日間）
- ・ 受講者数：8名

### ◎溶接作業基礎【当校で実施】

- ・ 内 容：半自動溶接基礎
- ・ 時 間：12時間（9:00～16:00を2日間）
- ・ 受講者数：10名

# 石川モノづくり技能継承塾

小松産業技術専門校ではモノづくり企業の次代を担う人材の育成を支援します。

前期（第40期）を新入社員・中途採用社員向けの内容、  
後期（第41期）を中堅社員向け内容で実施します。

研修形態：毎週、月、火、水／の3日間（9:00～16:00）の訓練

## 前

## 期

### 入門 【R8.5スタート】

【研修内容】訓練に必要な特別教育で構成されています。  
【取得資格】研削といし・粉じん・アーク溶接  
（すでに取得済みの方は受講する必要はありません。また、入門コースのみの受講はできません。）

### 機械加工コース 【R8.5スタート】 （定員5名）

機械材料、工具、工作機械、加工条件などについて学び、切削加工の基本について課題製作を通して実践的に習得する。  
【訓練内容】製図、手仕上げ基本作業、普通旋盤作業、NC旋盤操作  
【目標】技能検定3級程度の課題作成能力の習得（普通旋盤）

### 溶接コース 【R8.6スタート】 （定員5名）

溶接材料、工具、金属の冶金的接合法の基本原理を学び、金属の特性と見分け方、電気溶接について基本から課題製作を通して実践的に習得する。  
【訓練内容】製図、手仕上げ基本作業、電気溶接作業、各種検査法  
【目標】溶接技能者評価試験程度の技能の習得（基本級）

### 機械加工・溶接 コース 【R8.5スタート】（定員5名）

機械加工コース及び溶接コースの両コースを通して受講し、総合的にモノづくり技能を習得する。

## 後

## 期

### 入門 【R8.10スタート】

前期と同じ。

### 機械加工コース 【R8.11スタート】 （定員5名）

機械材料、工具、工作機械、加工条件などについて学び、切削加工の基本から応用について課題製作を通して実践的に習得する。  
【訓練内容】製図、手仕上げ基本作業、普通旋盤作業、フライス盤作業、NC旋盤操作

### 溶接コース 【R9.1スタート】 （定員5名）

溶接材料、工具、金属の冶金的接合法の基本原理を学び、金属の特性と見分け方、電気溶接について基本から課題製作を通して実践的に習得する。  
【訓練内容】製図、手仕上げ基本作業、電気溶接作業、各種検査法  
【目標】溶接技能者評価試験程度の技能の習得（基本級）

### 機械加工・溶接 コース 【R8.11スタート】（定員5名）

機械加工コース及び溶接コースの両コースを通して受講し、総合的にモノづくり技能を習得する。

詳しい内容等はお問い合わせください。

# 訓練生を採用してみませんか

当校では離職者を対象に以下のコースを実施しています。  
従業員採用の際には、ぜひ、ご相談ください。

## ◎自動車整備科 【定員20名，3月修了予定】

自動車整備用工具・機器の取扱い、自動車の各装置の整備に加え、ハイブリッド自動車の整備やスキャンツールを使った整備など次世代の整備技能等を習得する。

### 【主な取得資格】

- ・三級自動車整備士技能検定（実技免除）
- ・技能講習：ガス溶接、玉掛け
- ・特別教育：アーク溶接、クレーン運転業務、  
電気自動車等の整備業務

## ◎溶接科 【定員10名，9・3月修了予定】

手溶接・半自動溶接による基本溶接作業、切断作業、溶接ロボットの基本操作及び動作プログラムの作成ができる技能等を習得する。

### 【主な取得資格】

- ・溶接技能者評価試験（基本級）
- ・技能講習：ガス溶接、玉掛け
- ・特別教育：アーク溶接、クレーン運転業務、自由研削砥石取替え、産業用ロボット教示、  
粉じん作業

## ◎情報ビジネス科 【定員15名，9・3月修了予定】

オフィスオートメーション機器（情報処理機器）の基本的な取り扱い技能、簿記会計の基本的処理方法及び一般事務処理等を習得する。

### 【主な取得資格】

- ・簿記検定（日商2級まで）
- ・コンピュータサービス技能評価試験 【ワープロ、表計算】



## ◎CAD機械加工科 【定員10名，9・3月修了予定】

3次元CAD「Creo Parametric」を用いて、機械部品の立体モデルを作成し、部品の組立方法や図面作成方法に関する操作技能、ならびに図面作成に必要な機械製図の基礎知識を習得する。

あわせて、旋盤・フライス盤をはじめ、NC旋盤・マシニングセンタによる加工プログラム作成から段取り、実加工までを習得する。

さらに、CAMを用いてCADデータから加工プログラムを作成し実加工まで行うことで、設計から製造までの流れを一貫して習得する。

### 【主な取得資格】

- ・CAD利用技術者試験2次元2級（一般社団法人コンピュータ教育振興協会）
- ・特別教育：自由研削砥石取替え、産業用ロボット教示、粉じん作業

## 各種助成金のご案内

### 【人材開発支援助成金(国)】

従業員を派遣する事業主の方で一定の要件を満たす場合、「人材開発支援助成金」をご利用いただけます。  
詳しくは、石川労働局職業安定部職業対策課(TEL:076-265-4428)までお問い合わせください。

### 【モノづくり技能継承塾受講支援事業(小松市)】

地元企業の技術系若手従業員の基盤技術の向上・技能継承を進めるため、人材育成教育として「モノづくり技能継承塾」を受講した際の一部経費を助成する制度です。

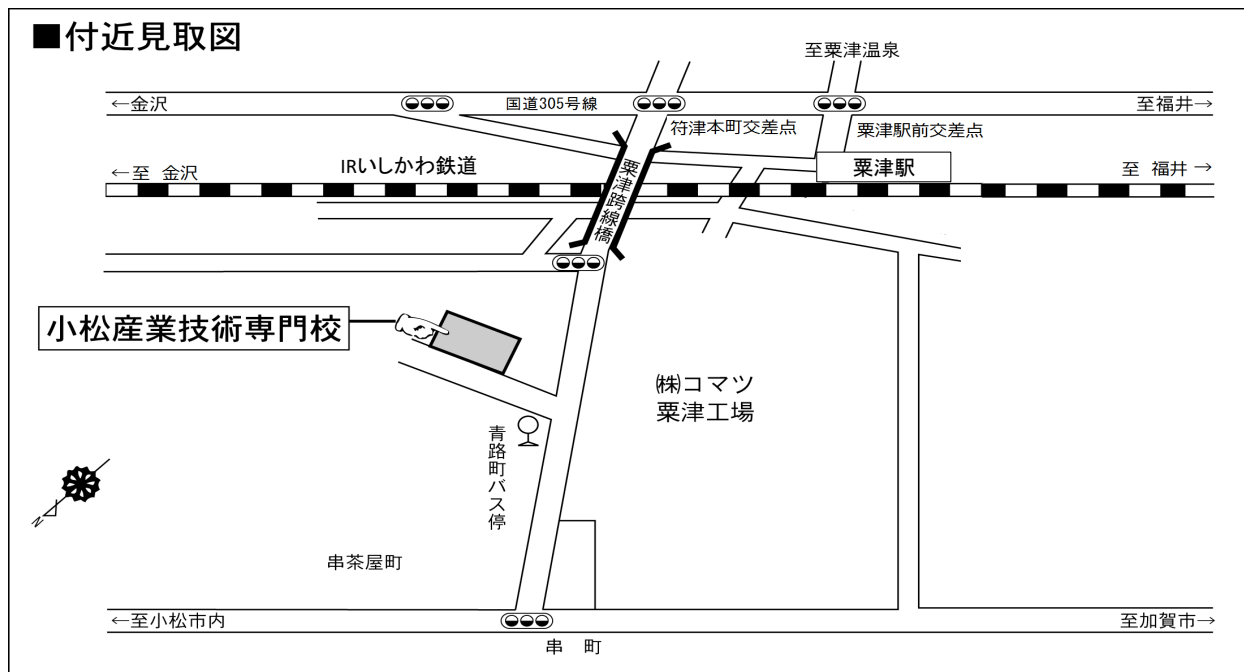
詳しくは、小松市役所商工労働課(TEL:0761-24-8074)までお問い合わせください。

### 【産業人材育成事業(加賀商工会議所)】

加賀市内で1年以上営業する加賀商工会議所会員事業所で、在職者訓練の受講料の事業主負担分を助成します。

詳しくは、加賀商工会議所経営支援課(TEL:0761-73-0001)までお問い合わせください。

## ■付近見取図



## 石川県立小松産業技術専門学校 (〒923-0967 石川県小松市青路町130番地)

<https://www.pref.ishikawa.lg.jp/roudou/zaisyokusya.html>

TEL: 0761-44-1183 FAX: 0761-44-4267

E-mail: kmt-seminar@pref.ishikawa.lg.jp

I Rいしかわ鉄道(粟津駅下車徒歩15分) 小松バス(青路町バス停下車徒歩3分)