

- 代表者名 代表取締役社長 中島 規巨
- 所在地 白山市曾谷町子18番地
- 従業員数 3,105人（男性 2,475人、女性 630人） ※平成30年10月時点
- 設立 昭和59年
- 事業内容 高周波電子部品及びセンサ部品の開発・設計・製造



主な制度、取組内容

① 「ワークスタイルイノベーション(働き方改革)」の取組による生産性向上活動

- ▶ 「働き方に関する従業員サーベイ(満足度調査)」の結果を踏まえ、職場の働き方についての課題や生産性向上に関する取組を「ワークスタイルイノベーション(働き方改革)」として各部門で計画を作成し、取組等を実践

② 多目的特別有給休暇制度の実施

- ▶ 年次有給休暇のうち付与後2年間を経過しても取得されなかった休暇を特別有給休暇として積立て、育児、介護、傷病の治療等を目的として取得できる。

③ 法を上回る両立支援制度

- ▶ **子の看護休暇を子が小学校6年生まで取得可能**（※法律は小学校就学前まで）
- ▶ **育児短時間勤務制度を小学校1年生まで利用可能**（※法律は子が3歳まで）

④ 男性の育児休業取得等の取得促進

- ▶ **平成27～29年度に男性6名が育児休業を取得**
- ▶ **子どもの出生時における父親の休暇取得促進**
→ 出産育児休暇として特別有給休暇を10日付与。対象期間(出産日当日から出産前1週間以内、又は出産後子が1歳になるまで)において、最大3分割で取得可能。

⑤ 企業主導型保育事業の活用

- ▶ **社員は近隣の「小陽羽里こども園」を優先的に利用可能**

⑥ 社員とその家族、地域を大切にする社内風土の醸成

- ▶ 社員とその家族の職場見学会として「村田“科学少年少女”製作所」の開催
- ▶ 地域の学校や科学博物館等で**理科教室や環境教育等をテーマとした出前講座**を積極的に実施

